

# 无尾螺套图片 杭州无尾螺套 飞航紧固件

产品名称	无尾螺套图片 杭州无尾螺套 飞航紧固件
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

## 产品详情

无尾钢丝衬套也叫无尾螺套，无尾钢丝螺套，杭州无尾螺套，无尾螺纹护套等。无尾钢丝衬套没有安装尾柄，在安装时可以进行双向安装，安装没有方向性，把无尾钢丝衬套装入螺纹孔以后，无尾螺套参数，无尾钢丝衬套的安装就已经完成，而普通的有尾钢丝螺套，则只可以单向进行安装，安装完成后，还需要用螺套安装尾柄的冲断器将有尾钢丝螺套的安装尾柄冲断，无尾钢丝衬套的安装步骤与安装工具相对简单，适合于大批量的生产安装，可以提高生产效率。

同样，如果钢索的孔环接头直接连接在螺杆的分岔上面，在强风或逆航时钢索的颤振将使紧索无尾螺套不断地挠曲在横向拉曳时，无尾钢丝螺套，紧索无尾螺套的薄弱部分无疑是丝杆。无尾螺套在安装时所需要进行的头一步就是对材料进行钻孔，在通常的情况下，比如安装M6的螺栓，我们都会用6.0的钻头。微量海水放在螺丝上并使它承受由振动钢索引起的振动负荷，于是就造成一个腐蚀疲劳的环境。

简单的解决办法是在紧索无尾螺套的顶部和底部安装一系索扣栓，这样它在各个方向都有运动的自由。安装无尾螺纹护套钻孔就不能使用6.0的钻头了，我们得使用6.3的钻头来钻孔了，在安装了M6的无尾螺纹护套后，我们才可以安装标准型的M6的螺栓或螺钉，如果我们钻孔时使用了6.0的钻头钻孔，可能会导致无尾螺纹护套不能顺利安装进入到螺丝孔内，M6的螺栓也不能正常安装到螺丝孔内。使用钻头钻孔时，注意不要将孔钻成锥形，切屑不要掉入，钻孔深度 钢丝螺套安装深度。钻孔后镗孔不应超过0.4 螺距深度，因为镗孔过大不利于钢丝螺套的旋入。

无尾螺套是一种新型的进口螺纹紧固件，无尾螺套图片，是由高强度、表面光洁的具有菱形截面的不锈钢丝准确加工而成的一种弹簧状内外螺纹同心体。其内外都有螺纹，并且具有较高的强度与硬度。嵌入铝、镁合金、铸铁、玻璃钢、塑料等低强度的工程材料的螺纹孔中，能形成标准的内螺纹螺孔，具有连接强度高，抗震、抗冲击和耐磨损的功能，并能分散应力保护基体螺纹，大大延长基体的使用寿命。

无尾螺套表面光洁度极高，将其安装于低强度材料螺丝孔内，能有效的减少内外螺纹间的摩擦力，提高螺丝孔耐磨损力，避免螺丝孔的内螺纹被磨损损坏。

在潮湿、腐蚀等恶劣环境中安装无尾螺套，可以避免螺丝孔被锈死，避免了因螺纹孔锈死无法拆卸而更换昂贵基体的损失。可用于化工、航空、军事设备等要求高保险系数的场合。

无尾螺套图片-杭州无尾螺套-飞航紧固件(查看)由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司(www.xxflight.com)有实力，信誉好，在河南新乡的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进飞航紧固件和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.fhgsjt.com)还是从事无尾螺套，无尾钢丝螺套，螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。