

三工序开料机厂家 湘潭三工序开料机 华维数控质量可靠

产品名称	三工序开料机厂家 湘潭三工序开料机 华维数控质量可靠
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

步骤：

按下电源总开关至ON状态，安放好卷材，在滚轮中间垂直。按进料键及出料键，三工序开料机价格，材料入刀口。

(1)参数设定：按ZERO键将原来设定的参数技术归零。按QUANTITY SET键设定需要裁切板的数量。按CUT键，设定为1按LENGTH键，设数设定完毕，按START键开始裁切。

(2)外观检查完毕后，根据设定好的尺寸进行开料，试开1-5张板进行尺寸测量确认，首板OK后方可量产并做好首检记录的平米记录。

(3)若裁切过程中，发现材料不正等不良现象，三工序开料机厂家，可调上滚轮左右的压紧旋扭，或立即按STOP键，停止一切材料。

(4)在量产过程中，100PNL板要随机抽3-5PNL进行自检。

检查内容：(1)剪切毛边不可有;(2)刀口划伤不可有;(3)折皱不可有;(4)压点污染/缺损不可有;(5)压点、压痕不可有。

(5)对于开好的物料按照流程卡的批号和数量进行区分标志，分别放置并摆放整齐。

企业视频展播，请点击播放

在分析木工开料机和加工中心有何区别之前，我们首先要理解的是它们分别是什么。木工开料机一般来说分为单工序、双工序、三工序、四工序等，三工序开料机哪家好，一般来说木工开料机刀头数量较少，主要用来雕刻一些花色简单的板材。加工中心是由8把、12把甚至更多的刀库，可加工的板材花色更为复杂。？

首先是刀头数量。开料机一般拥有多个主轴，拥有4把刀，湘潭三工序开料机，每个主轴搭配一把刀头。需要用哪个刀头加工，哪个主轴就会下沉。

而加工中心则只有一个主轴，

但是拥有大量刀头的刀库，换刀时，主轴移动到刀库，所以，从到刀头的数量上也可以看出两者的加工功能是

有区别的

一、机器的保养

- 1每天数控开料机台面打扫台面铲除垃圾
- 2每天X轴皮山君坚持皮山君移动晓畅
- 3每天衔接线缆查看各线缆是否插紧，有无损坏状况
- 4每天控制箱查看控制箱电扇是否有风
- 5每周X轴丝杠翻开皮山君清洗丝杠后上油
- 6每周Y轴丝杠清洗丝杠后上油
- 7不定时查看电脑杀病毒及时做磁盘收拾
- 8每月Z轴丝杠翻开Z轴皮山君，清洗丝杠后加油
- 9不定时丝杠螺姆查看丝杠螺姆的紧固螺丝是否损坏
- 10半年起浮主轴查看电机碳栓

三工序开料机厂家-湘潭三工序开料机-华维数控质量可靠由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司（www.jnhwcnc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华维数控——您可信赖的朋友，公司地址：济南市同华路18-1号，联系人：季经理。同时本公司（www.jinanh

uawei.com) 还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。