

# 惠城凹凸面曝光显影 利成感光 凹凸面曝光显影厂家

产品名称	惠城凹凸面曝光显影 利成感光 凹凸面曝光显影厂家
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

## 产品详情

氧化时间和电压、电流密度、溶液温度都必须严格按工艺要求执行，不得随意更改。如遇特殊情况，必须经工程主要负责人或工艺工程师同意后方可更改，必须做好详细更改记录。形状大小相差较大的工件及氧化参数不同的工件，不允许在同一氧化缸中进行氧化。

做好当天氧化记录，包括产品型号、数量、氧化时间、电流、电压等，凹凸面曝光显影厂家，并于当班下班前交班组长。生产中必须保证导电电极杆和电接头光洁干燥，确保导电性能良好。

稀有蚀刻法的优势所在压花辊通常用来对一些材料进行压花。如地砖，玻璃，皮革等。经过压花辊的加工，这些产品不仅实用而且更加美观，同时让人们的生活更多彩。所以压花辊的作用是很重要的。压花辊的加工工艺也十分的讲究。在压花辊中用到的加工工艺就是蚀刻法。包括电解蚀刻，化学蚀刻法。这种方法的应用才让压花辊上出现多种花纹形式。下面就为您介绍具体介绍一下稀有蚀刻法的优势所在。蚀刻法之所以被应用是因为它有很多优势。

原理是采用化学和金属材料的分子架构进行分解，凹凸面曝光显影服务，终形成镂空和成型的效果，金属蚀刻加工工艺能很好的解决加工直径0.1mm小孔，直径0.15mm小孔，直径0.2mm小孔，凹凸面曝光显影公司，直径0.3mm小孔所产生的问题。

金属蚀刻能加工任何金属材料的各种不同截面形状的小孔，小孔径或槽宽可达 $5\mu$ ，惠城凹凸面曝光显影，尺寸精度可达 $2\mu$ m，表面粗糙度达 $Ra0.32\mu$ m，金属蚀刻小孔磨削可达 $Ra0.08\mu$ m，所以可加工薄壁、弹性件等低刚度零件，也可在斜面上加工，还可加工一些弯孔。

惠城凹凸面曝光显影-利成感光-凹凸面曝光显影厂家由东莞市清溪利成感光五金厂提供。东莞市清溪利成感光五金厂（[www.dglicheng88.com](http://www.dglicheng88.com)）是从事“曝光显影工艺,加工五金制品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张应叙。

