

焊接风管价格 天成恒顺风管 唐山焊接风管

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 焊接风管价格 天成恒顺风管 唐山焊接风管 |
| 公司名称 | 天津天成恒顺风管有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号 |
| 联系电话 | 15822328076 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津天成恒顺风管有限公司

密闭穿墙短管应在朝向核爆冲击波端，加装防护抗力片。抗力片宜采用厚度大于6mm的钢板制作。抗力片上摘口宽度应与所穿越的管线外径相同；两块抗力片的槽口必须对插。

当同一处有多根管线需作穿墙密闭处理时，可在密闭穿墙短管两端各焊上一块密闭翼环。两块密闭翼环均应与所在墙体的钢筋焊牢，且不得露出墙面。

通风管道与附件的制作及安装

- 1、在道密闭阀门至工程口部的管道与配件，应采用厚2~3mm的钢板焊接制作。其焊缝应饱满、均匀、严密。
- 2、染毒区的通风管道应采用焊接连接。通风管道与密闭阀门应采用带密封槽的法兰连接，其接触应平整；法兰垫圈应采用整圈无接口橡胶密封圈。
- 3、主体工程内通风管与配件的钢板厚度应符合设计要求。当设计无具体要求时，钢板厚度应大于0.75mm。
- 4、工程测压管在防护密闭门外的一端，应设有向下的弯头；另一端宜设在通风机房或控制室，并应安装

球阀。通过防毒通道的测压管，其接口应采用焊接。

5、通风管的测定孔、洗消取样管应与管同时制作。测定孔和洗消取样管应封堵。

6、通风管内气流方向、阀门启闭方向及开启度，应标示清晰、准确。

除尘器的漏风滤见有关的产品说明书

根据各管段的风量和选定的流速确定各段管径(或断面尺寸)，计算各管段的摩擦和局部压力损失。

确定管径时，应尽可能采用表6-2表6-3中所列的通风管道统一规格，以利于工业化加工制作。

压力损失计算应从不利的环路(即距风机远的排风点)开始。

对于袋式除尘器和电除尘器后的风管，应把除尘器的漏风及反吹风量计入。除尘器的漏风滤见有关的产品说明书，袋式除尘器的漏风率一般为5%左右。

对并联管路进行压力平衡计算。一般的通风系统要求两支管的压损差不超过15%，焊接风管厂家，除尘系统要求两支管的压损差不超过10%，焊接风管价格，以保证各支管的风量达到设计要求。

密闭穿墙短管的制作及安装

1、当管道穿越防护密闭隔墙时，必须预埋带有密闭翼环和防护抗力片的密闭穿墙短管。当管道穿越密闭隔墙时，必须预埋带有密闭翼环的密闭穿墙短管。

2、给水管、压力排水管、电缆电线等的密闭穿墙短管，应采用壁厚大于3mm的钢管。

3、通风管的密闭穿墙短管，焊接风管加工，应采用厚2~3mm的钢板焊接制作，唐山焊接风管，其焊缝应饱满、均匀、严密。

4、密闭翼环应采用厚度大于3mm的钢板制作。钢板应平整，其翼高宜为30～50mm。密闭翼环与密闭穿墙短管的结合部位应满焊。

5、密闭翼环应位于墙体厚度的中间，并应与周围结构钢筋焊牢。密闭穿墙短管的轴线应与所在墙面垂直，管端面应平整。

焊接风管价格-天成恒顺风管-唐山焊接风管由天津天成恒顺风管有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津天成恒顺风管有限公司（www.tjtchs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!