

武威中空板 力乐新材料 中空板供应

产品名称	武威中空板 力乐新材料 中空板供应
公司名称	山东力乐新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市巨野县田庄镇中小企业孵化园巨领大道南200米
联系电话	15553081939 15553081939

产品详情

阻燃中空板常用的燃烧鉴别的方法有哪些？

阻燃中空板熄灭区分法是经过小火熄灭塑料试样，中空板定制，调查塑料在火中和火外的熄灭性，一同留意熄火后，熔融塑料的滴落方式及气息来区分塑料种类的方法，详细熄灭功能有如下四种情况：

- 1、不燃。气化物气息：安慰性（HF）。
- 2、阻燃，脱离火焰后即停息。火焰熄灭：亮堂，有黑烟鲜黄色，火苗边缘呈绿色，闪亮，中空板供应，有黑烟黄色，有灰烟，桔黄色，有蓝烟。气化物气息：甲醛氨，胺，甲醛盐酸——烧焦的植物角质。
- 3、在火焰中熄灭，脱离火焰则迟缓熄灭或照旧熄灭。火焰熄灭：黄色，闪亮，资料分解，桔黄色，桔黄色，有黑烟，中空板厂，黄色，边缘呈蓝色，黄色，中心呈蓝色。气化物气息：烧焦的纸有安慰性，损伤气管烧焦的橡胶新颖芬芳有安慰性石蜡。
- 4、易扑灭，脱离火焰后继续熄灭。火焰熄灭：闪亮，有黑烟黄色闪亮，有黑烟深黄色，有少许黑烟深黄色，有黑烟闪亮，中心呈蓝色放出火花。气化物气息：有激烈安慰性芬芳，自然后味烧焦橡胶芬芳，水果香甲醛。

阻燃中空板也叫防火中空板，可分为V0、V1、V2三种级别，V0的级别很高，熄灭的继续工夫也很长，价钱也是相当贵，市面上常用的为V1、V2级别的中空板，多在电子、家电、广告、包装等行业运用。

中空板生产工艺的注意事项有哪些？

中空板消费工艺进程中重要的环节就是调理PP料的成型温度、加热条件等参数设置，在整个进程中需求留意的设定事项如下：

1. 中空板PP料从280 左近会开端劣化，所以加热温度宜在270 以下操作，其分子配向性很强，在高温成型时，易因分子配向而翘曲及歪曲，宜留意。
2. 高压成形时须运用高压成型机。
3. 畏缩倾斜能够缩小。流道、浇口须因应活动性设计。留意控制资料温度及型模度。
4. 成形膨胀率为0.35%左右、加热温度180~300 、模具温度20~80 、料管温度220~270 、喷出料温度210~280 、射出压力400~1000kg/cm²、操作温度200 。
5. 浇口设计必需留意成形品之黏着。成形品设计须避免发作凹陷及变形。成形膨胀率约为0.8~1.5%。
6. 运用热风枯燥枯燥温度为60~90 、需时1小时、料管温度段为240~250 ；第二段为190~250 ；第三段为170~230 ；第四段为150~210 ；模具外表温度20~60 。
7. 温度设定：射嘴200~220 、前段190~215 、中段190~210 、后段185~200 ；螺杆转速120~rpm、模具温度20~70 、射出压力700~1800 、保压极长30~70%、背压120~200kg/cm²。
8. 密度0.90~0.91g/cc，比重0.9~0.92线收缩系数0.000058~0.0001/ ，成型膨胀率1.0~2.5%，热变形温度57~63 （96~110 ）。

中空板包装板

列出的成型毛病中，有些触及到的工艺办法虽已陈腐，但思索到海外很多消费厂家仍在沿用这些成型工艺，为了协助其提高商品质量，武威中空板，

值得注意的是，在扫除毛病时，必需逐项调整工艺参数，不可同时改动几种消费前提。在塑料中空板的成型进程中，由于加工设备不同、成型办法各异、原料种类单一，加之设备的运转形态、模具的型腔构造、物料流变特性等多种要素错综变化，使得塑料制品的内在及外表质量会发生各种各样的成型缺陷。

山东力乐新材料有限公司

武威中空板-力乐新材料-中空板供应由山东力乐新材料有限公司提供。山东力乐新材料有限公司（www.sdlxcl.com）是从事“塑料中空板,中空板周转箱,万通板,中空板垫板,隔板,刀卡”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司（www.lxclzkb.com）还是从事华东周转箱，华中万通板，华南中空板广告牌的厂家，欢迎来电咨询。