

管道氮气置换 天燃气管道氮气置换 念龙化工

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 管道氮气置换 天燃气管道氮气置换 念龙化工 |
| 公司名称 | 郑州念龙化工产品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市二七区马寨镇东方路7号院内 |
| 联系电话 | 18339268127 |

产品详情

天燃气置换过程中氮气浓度对置换安全性的影响及预防

置换过程险的预防

为预防“ ”、“窒息”、“火灾”等风险，施工人员应采用

以下手段，对氮气注入的浓度进行控制：(1) 观察是否彻底置

换：氮气注入的过程中，施工人员应每隔5min 抽取管道中的

气体，连续检测3次，对气体的类型进行检验。如检验结果显

示氮气的浓度 > 98%，则表明氮气置换较为彻底，可安全的对

进行置换。(2) 置换氮气的过程中，氮气压力应控制在

0.02 ~ 0.1MPa 之间，以推动清管器前进。待清管器到达收球筒

后，需关闭阀门，停止置换。

高纯气体输送重视配管 防尘，做好配管施工的 清洁管理，对 防尘的措施可能想出多种，必须从实际工作做起 省先在切断，洗净，焊接后等作业 结束时利用塑料薄膜或盲盖 封好，而直至使用时再次打开 不要放在灰尘发生的地方或 室外 切断后切屑婆立即 去除 阀门的开闭要迅速，一般应以 关闭状态 每天工作结束 应将现场打扫干净， 尽盘防止尘埃侵人 获 配管的试验、检查和分析 配管连接完工以后， 终工序之一的 耐压试验和气密性试验 以及检查和分析， 其一，般程序如图 所示 飞气密性和耐压试验基本应为同时并用 试验， 试验条件以气密性试验的 小时放置及 耐压试验的设计压力 倍进行 同时进行用检漏液 肥皂泡 试验的发泡确认 另外，通过温度补偿的 压降残余压力率的标准 即以上为合格 关于配管洁净度 尘埃测定应为利用实际气体 滁外的测定，

基本上 实施设备连接取出用初级侧阀门总数的测定，求出平均值以判定是否合格但在阀与测试仪器连接中间应连接扩散管以避免尘埃计数器损坏。至于和含氧量及其它杂质的分析，在有纯化装的场合应以纯化器出口指标为基准在没有现场分析仪的，可通过取样瓶取样送验。但取样瓶必须洁净并在充灌时予叔充分里换 避免任何形式的沽污，以确保其实际值全部试验合格后，’ 还应对配管介质标注名称和流向 一般不锈钢配管不涂漆，但非不锈钢支承物应涂漆防锈后交付使用验收

三、高纯气体输送系统的管理

高纯气输送系统的建立不仅耗费较大的投资和精力，更重要的它对生产工艺和产品合格率的影响是巨大的，要使高纯化系统持久地发挥效益，必须重视和加强对它的管理。有条件的，管道氮气置换，建立系统的气体分析盘或监控盘，用以监视系统的流食，压力，长输管道氮气置换，磅点及含氧盈及凡以及装置的工作情况和异常报警，以便有问题时及时发现，及时调整 建立和健全值班记录制度，对系统和装置运行工况进行记录。定期对系统终端使用端进行作为半导体晶圆代工厂气体的使用者，每一位工作人员都应该在使用前对各种危险气体的安全数据加以了解，并且应该知道如何应对这些气体外泄时的紧急处理程序。一般来讲，我们将有三重保障来防范万一有意外发生的危险气体外泄进入到工作环境中。一个是特种气体的气瓶以及全部经过正负压测漏的气体输送管路；第二个是持续不断的排气抽风系统（Exhaust），天然气管道氮气置换，管路节点如气瓶柜、VMB、工作台等均具有很强排气抽风系统，以确保每一管路节点外围都处于负压环境。若发生微量的有毒气体的泄漏，排气抽风系统将*****时间抽出；另外一个很重要的是处于抽风口或环境点的毒性气体侦测器系统，若发生任何有毒气体的泄漏将会被气体侦测系统所侦测到，这个控制系统将根据气体外泄对人体危害的大小来确定整个气体输送系统的相关互锁动作，严重时紧急关闭上游所有气源，燃气管道氮气置换，同时会驱动中央控制室和现场的相关报警系统LAU，甚至会驱动全厂的自动语音广播系统通知立即疏散，要求相关人员迅速撤离报警区域。因此只要工程技术人员严格按照所制定的标准作业程序操作，所有这些安全装置都将确保人员不会有安全上的顾虑。管道氮气置换-天然气管道氮气置换-念龙化工(诚信商家)由郑州念龙化工产品有限公司提供。郑州念龙化工产品有限公司（www.hnnlhg.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。念龙化工——您可信赖的朋友，公司地址：郑州市二七区马寨镇东方路7号院内，联系人：张经理。