矿用抑尘剂喷洒 泰安科大热工粉尘治理 矿用抑尘剂喷洒设备

产品名称	矿用抑尘剂喷洒 泰安科大热工粉尘治理 矿用抑尘剂喷洒设备
公司名称	泰安科大热工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区虎山路266号
联系电话	13905486110

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安科大热工有限公司

矿用抑尘剂喷洒在取料机上和电厂的应用。

矿用抑尘剂喷洒可以用于取料机的除尘圆形堆取料机在料棚里工作时，由于堆取料时有高度差，且堆取料机在不停旋转，这个过程会在料棚里产生大量的粉尘，这些粉尘不仅会影响料棚里工人的工作，粉尘还会从料棚扩散到厂区，进而对厂区的环境造成污染。

在圆形堆取料机的悬臂皮带受料点安装万向节总成和水气分配器，在悬臂皮带头部落料点安装万向节总成和水气分配器。有效解决圆堆机的抛料粉尘以及转运粉尘。

矿用抑尘剂喷洒除尘，操作方便干雾抑尘系统可以用于水泥厂除尘 原料大棚除尘
圆堆机除尘，除尘效果在99%以上。

热电厂主要是以燃煤去的热量来发电，在运煤环节，会产生大量的粉尘。运用了矿用抑尘剂喷洒，使用了干雾抑尘机，与皮带电机联锁，实现自动化控制，除尘效率达95% 以上。

矿用抑尘剂喷洒主要是功能介绍

旋转式压力喷嘴主要由液体切向入口、液体旋转室、喷嘴孔等组成。通过旋转可以调节喷雾角的大小。由水泵提供的液体由切向入口进入喷嘴的旋转室中，在旋转室获得切向运动。根据动量矩守恒定律，旋转速度与半径成反比。因此，愈靠近轴心，旋转速度愈大，其静压力愈小，结果在喷嘴中央形成小于大气压的空气旋流，而液体则形成绕空气芯旋转的环形薄膜，液体静压能(在喷嘴处)转变为向前运动的液膜的动能，从喷嘴高速喷出。液膜伸长变薄，后分裂为细小液滴。

矿用抑尘剂喷洒利用干雾的捕尘作用，通过干雾捕尘来降低粉尘。该技术与其他的除尘方法有本质上的区别，以往的除尘设备是补救措施，而此技术则是从尘源点上采区措施。该工艺的捕尘效率一般可达90%及以上，尤其对5μm以下的呼吸性粉尘除尘率可达95%以上。它产生的干雾体积大，稳定性强，覆盖面广。矿用抑尘剂喷洒与以往传统的湿式除尘方式来比，节约用水50%以上，而捕尘效率比喷雾除尘提高3~5倍、比除尘风机提高2~3倍。结合以上特点矿用抑尘剂喷洒具有很高的实用性、安全性。

矿用抑尘剂喷洒吸附粉尘，使之达到控制粉尘的目的，从尘源点上降低粉尘产生。综掘机工作时，打开喷雾装置，周围产生大量的干雾包裹住头，在切割煤岩过程中将大量干雾与切割产生的粉尘充分接触，使大部分粉尘在时间随干雾一起被甩出并快速沉降，达到良好的除尘效果。

一般情况下，各作业点随机械化程度的提高，矿尘的生成量也将增大。我国煤矿大多为井下开采，通风环境受到限制，因此生产环境中的粉尘浓度相对较高。

矿用抑尘剂喷洒在水泥工业除尘发挥重要作用：粉尘是水泥工业的主要污染物。在水泥的生产过程中，需要经过矿山开采，原料破碎，粘土烘干，生料磨粉，熟料煅烧，熟料冷却，水泥磨粉及成品包装等多道工序，每道工序都存在不同程度的粉尘外溢，其中烘干及煅烧发生的粉尘排放极为严重，约占水泥厂粉尘总排放量的70%以上。

因治理技术，资金等方面的原因，长期以来得不到有效治理，是水泥企业粉尘污染治理的难点。在转运和磨粉的过程中，不断有粉尘产生。我国水泥厂粉尘排放存在严重的现象，粉尘排放很严重，我国水泥工业每年向大气排放的粉尘，烟在1000万吨以上，成为我国粉尘污染的大户。

矿用抑尘剂喷洒如何治理水泥生产中的粉尘

矿用抑尘剂喷洒进行电脑控制，喷雾时长，大小由电脑自动调节。保证系统按需进行调配。达到预期的喷雾效果，并更加节能。

喷雾量大且可按需设置喷雾量、喷雾时间。高压微雾加湿系统泵站的输出流量可在流量范围内可任意配置雾头，还可以任意组合进行加湿精度的调整。通过设定参数以后，能实现自动管理，每间隔一段时间

喷洒一次雾,既能达到预期效果和更加节能。