

# 复式补偿器批发 凯达 四川复式补偿器

产品名称	复式补偿器批发 凯达 四川复式补偿器
公司名称	河南省凯达波纹管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇永安路南段
联系电话	15617643888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省凯达波纹管有限公司

### 套筒式补偿器的内套筒与管道连接

套筒式补偿器的内套筒与管道连接，采用自压式动密封的原理与结构，它可以随着管道的伸缩在外壳内进行自由滑动，能适应任何管道的密封要求。外壳与内套筒之间采用新型合成材料密封，能耐高温，防腐蚀抗老化，适用温度-40至150，特殊情况下可达350。既能保证轴向滑动，复式补偿器厂家直销，又能保证管内介质不泄漏。

**补偿热膨胀：**非金属膨胀节可以在较少的尺寸范围内提供较大的多维方向补偿。

**补偿安装误差：**由于管道连接中，系统误差在所难免、非金属补偿器能较好地消除安装误差。

**消音隔振：**纤维织物，保温棉本身具有吸音、隔绝振动传递的功能，能有效地减少锅炉、风机等系统的噪音和振动。

通常情况下，总是将异型法兰分成若干弧段进行加工。首先，将毛坯锻成方坯，然后冷弯成弧段，退火去应力热处理后，拼成整圆在立车上加工到设计的形状和尺寸，后运至施工现场，复式补偿器批发，再将若干弧段组焊成完整的异型法兰并与压力容器组焊。复式补偿器

在轴向外压式波纹补偿器尺寸参数不变的情况下，与波纹管相连的接管的有效厚度越厚，其预防外压周向失稳的能力越强。即若预设与波纹管相连接管的有效厚度不满足要求，则加厚其有效厚度，重复上述查图取值，并重新核算筒体许用外压力，直至筒体许用外压力大于波形补偿器设计压力为止。其次，当热力管道要求保持摩擦损失、流动平稳时；或者介质流速较高，可能引起波纹管共振时；或者存在波纹管磨损可能时；或者介质温度高，需要降低波纹管金属温度时需要设置导流筒：根据GB/T 12777-2008标准内套筒的推荐设计，为了减少对补偿器冲刷和介质流动阻力，要求有平稳流动时，可以使用导流管。当介质、流速 $V > 3 \text{ m/s}$ ；且 $DN > 150 \text{ mm}$ 时，需设导流管，以防止介质高速流动引起波纹管的诱发振动。选择导流管尺寸（来自经验）：当DN为1000mm时，导流管选用材料为Q235、壁厚 $t = 6 \text{ mm}$ ，且根据补偿器实际使用工况（多热源联合供热）需要，导流管外径于进出水端管内径间隙小于3 mm，可避免由于介质流向变动而诱发的振动。

套筒式补偿器适用于介质工程压力 2.5MPa，介质温度 $-40 \sim 600$ 。套筒式补偿器采用新型的密封材料柔性石墨环，其具有强度大，摩擦系数小(0.04~0.10)，不老化，四川复式补偿器，效果好，复式补偿器价格，维修方便等特点。套筒式补偿器对氯离子含量无要求，特别适用于介质或周围环境氯离子超标的系统上。直埋型套筒式补偿器能直埋于地下，安装时可不设置维修井，工程造价低。

为保障补偿器两个方向的补偿量相等，设计时一定将双向补偿器布置在两个固定点中间。与补偿器两端相焊接的管段必须进行破口处理，焊后按要求进行水压试验（试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄露为止）。运行24小时后，必须将填料室两端螺栓再紧一次。为保证管道无侧向位移，只沿轴向伸缩，在伸缩管侧装导向支架。

补偿器运输时应避免撞击、防止剧烈震动及机械损坏，应保存在通风干燥处。堆放路齐禁止补偿器均可按较大安装长度安装，不需予拉或子压机器在使用过程中少不了日常维护，为了机器的正常使用，还有保证机器的寿命，尽量每天在开机器前都检查一下能否正常运行。复式补偿器

复式补偿器批发-凯达(在线咨询)-四川复式补偿器由河南省凯达波纹管有限公司提供。河南省凯达波纹管有限公司（[www.kdbwg.com](http://www.kdbwg.com)）有实力，信誉好，在的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进凯达和您携手步入辉煌，共创美好未来！