

# 热轧无缝方管 山东盛久发金属厂家

产品名称	热轧无缝方管 山东盛久发金属厂家
公司名称	山东盛久发金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢材市场B区26号
联系电话	13563508158

## 产品详情

冷弯方管、冷弯矩形管是通过外辊与管坯外壁的单向接触形成弯矩使带料弯折，冷弯会使弯折线产生压缩，压缩效应使弯折线纵向伸长，弯折处金属出现堆积变厚，这就是冷弯的压缩/增厚效应。

1)冷弯的优点是反弹小，成型准确，而且只要辊型准确，内角成型的R比较准确。冷弯的优点是可以在无法进行冷弯时进行边长的弯折，比如方矩管的上边/侧边同步弯折和精整。冷弯还可以弯折 $R < 0.2t$ 的内角而不致管壁发生断裂。

2)冷弯的缺点是有拉伸/减薄效应。冷弯会使弯折处产生拉伸，拉伸效应使弯折线纵向的长度缩短; 第二，冷弯弯折处金属会因拉伸而变薄。冷弯的缺点是在上边/侧边同步冷弯时，由于上辊和下辊同时产生压力，成型力容易超越临界点，热轧无缝方管，造成边部失稳内凹，并且也会影响到机组稳定运行和成型质量。

Q345A无缝方管：C 0.20，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.035，S 0.035；

Q345B无缝方管：C 0.20，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.035，S 0.035；

Q345C无缝方管：C 0.20，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.030，S 0.030，Al 0.015；

Q345D无缝方管：C 0.18，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.030，S 0.025，Al 0.015；

Q345E无缝方管：C 0.18，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.025，S 0.020，Al 0.015。

热轧无缝方管重量计算公式： $4 \times \text{壁厚} \times (\text{边长} - \text{壁厚}) \times 7.85$

热轧无缝方管重量计算公式： $(\text{周长}/3.14 - \text{壁厚}) * \text{壁厚} * 0.02466$

结构用热轧无缝方管工艺流程：

1、结构用无缝低合金方管工艺流程：

管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装

2、工业制造用无缝低合金方管工艺流程

管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验

3、普通无缝低合金方管工艺流程

开卷——平整——端部剪切及焊接——活套——成形——焊接——内外焊珠去除——预校正——感应热处理——定径及校直——涡流检测——切断——水压检查——酸洗——检查——包装。

热轧无缝方管-山东盛久发金属厂家(图)由山东盛久发金属制品有限公司提供。山东盛久发金属制品有限公司(www.sdsjfs.com)是一家从事“H型钢,工字钢,角钢,槽钢,钢板,圆钢,不锈钢制品”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“莱钢,日钢,唐钢,津西,鞍钢,鑫达,邯钢,马钢,中铁”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使盛久发在型材中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.lcsjfs.cn)还是从事广东槽钢,四川轻型槽钢,热镀锌槽钢的厂家,欢迎来电咨询。