

盘管管壳式换热器定制 旭辉设备制造商 厦门管壳式换热器定制

产品名称	盘管管壳式换热器定制 旭辉设备制造商 厦门管壳式换热器定制
公司名称	山东旭辉换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区工业南路59号
联系电话	13065061282

产品详情

管壳式换热器由于管内外流体的温度不同，因之换热器的壳体与管束的温度也不同。如果两温度相差很大，换热器内将产生很大热应力，导致管子弯曲、断裂，或从管板上拉脱。因此，当管束与壳体温度差超过50℃时，需采取适当补偿措施，以消除或减少热应力。下面小编就给大家简单介绍一下管壳式换热器安装要点。

- 1、热交换器应以较大工作压力的1.5倍做水压试验，蒸汽部分应不低于蒸汽供汽压力加0.3MPa；热水部分应不低于0.4MPa。在试验压力下，保持10min压力不降。
- 2、管壳式换热器前端应留有抽卸管束的空间，即其封头于墙壁或屋顶的距离不得小于换热器的长度，钢制管壳式换热器定制，设备运行操作通道净宽不宜小于0.8m。
- 3、各类阀门和仪表的安装高度应便于操作和观察。
- 4、加热器上部附件的高点至建筑结构较低点的垂直净距应满足安装检测的要求，并不得小于0.2m。

以上就是关于管壳式换热器安装要点，希望对大家有所帮助。

基本结构

管式换热器主要有壳体、管束、管板和封头等部分组成，壳体多呈圆形，内部装有平行管束，管束两端固定于管板上。

规格分类 我公司生产的列管换热器有0.5~200m²不同换热面积的各种规格分类：

固定管板式

浮头式

“U”型管式 运行原理 一种工质由封头端的进口接管进入传热管内，其流程可根据工艺要求实现一管程、二管程和四管程结构。

另一种工质由壳体一端的进口接管进入壳体内并均匀地分布于传热管外，其流动状态可根据工艺要求在管束中设置不同型式和数量的折流板。

做为传热元件——换热管，可根据工艺要求采用黄铜管，铜翅片管和钢管，从而保证了不同物性、不同温度的工质在换热器内实现热量交换，达到冷却或加热的目的。

管壳式换热器维修注意事项

使用管壳式换热器一段时间后，必须定期对管壳式换热器进行维护。由于管壳式换热器易于拆装，维护简单，不需要特殊的工具和设备。在管壳式换热器维护中需要注意的事项是什么？以下编辑将介绍介绍。

- 1.管壳式换热器的大修、集箱、大帽和小帽的拆卸一般需要一个框架(架子的三面需要设置一个护栏)，整个装置的停产和大修一般在前完成。这主要是为了避免施工周期的影响，但不可能在时阻止运行。
- 2.清理结束后，应安排堆芯在着陆后及时清理，重新加载并及时加压。如果问题尽可能快地暴露，一旦发生芯泄漏，甚至当需要更换管束时，厦门管壳式换热器定制，存在缓冲时间。如果需要管道，则不会重新加载管道盒，无法安装管道。
- 3.取芯机应用于回芯组件。取芯时，应切断护栏，使岩心落地，并及时对护栏进行临时修复(堵住管道)，立式管壳式换热器定制，并尽快使岩心正式恢复。
- 4.车间应在检修前提供压力表，一般要求达到工作压力的1.5倍。对于通常的操作压力相对较低，只要它不超过设备的额定压力，我通常希望它们尽可能地大一点，现在建筑单元的水平太低。
- 5.压力容器的内外部检验应当进行六年，对经无损检验发现的各种缺陷进行处理，并按照“压力容器安全技术监督条例”的有关规定处理。
- 6.管壳式换热器的部件应根据图纸的相关要求进行检查和维修。
- 7.对于管道末端的泄漏，如果它属于膨胀管的连接形式，则应再次进行管道膨胀。如果它属于焊接连接的形式，找出泄漏部位并研磨焊接。
- 8.包装箱和管板填料的密封位置应光滑，盘管管壳式换热器定制，不得有轴向深槽。
- 9.管壳换热器泄漏：如果管泄漏数小于管壳和管换热器总泄漏数的10%，可采用堵管法进行处理。如果泄漏管的数量占壳管换热器总数量的10%以上，则应根据工艺条件进行换管。

盘管管壳式换热器定制-旭辉设备制造商-厦门管壳式换热器定制由山东旭辉换热设备有限公司提供。山

东旭辉换热设备有限公司（www.sdxhhr.com）位于山东省济南市高新区工业南路59号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东旭辉在循环水处理设备中享有良好的声誉。山东旭辉取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。山东旭辉全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.xhrjshrq.cn）还是从事容积式换热器价格，山东容积式换热器生产厂家，容积式换热器型号的厂家，欢迎来电咨询。