

# 五轴数控深孔钻床生产厂家 中捷数控，怎么钻深孔

产品名称	五轴数控深孔钻床生产厂家 中捷数控，怎么钻深孔
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

深孔钻从工业上的实际使用效果来看，普通的单刃深孔钻可以可靠地应用于深孔加工，但要提高加工效率，则要受到一定条件的限制，尤其是如果提高进给量，上海五轴数控深孔钻床，则刀具会过快磨损，当单刃深孔钻的进给量变化时，测量值随着进给量的提高而增大，几乎是呈线性关系。

深孔钻通过对刀具结构和加工工艺的改进，孔的偏心误差能达到很不错的水平，在刀具的结构设计、涂层和切削刃口倒圆方面的改进证明是卓有成效的，因此能够实现单刃深孔钻的有效加工。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

南阳市中捷数控科技有限公司为您介绍深孔钻机床排屑机常见问题和解决方法：

- 1、排屑机初次安装接通电源后电机不运转：查看电机电源输入电压是否正常，有无虚接现象；
- 2、长期使用过的排屑机出现链条拉长松动：根据实际情况调节传动轴调节螺栓直到正常为止；
- 3、排屑过程中出现卡壳或碎屑卡入链条无法运转：出现这种问题需要立即停止排屑机的工作将卡入链板

的碎屑取出，并及时向厂家咨询；

4、排屑链板断裂：放松机械式过载保护器，而使它能正常工作，遇到过载情况过载保护器打滑，而不至于拉断链板；另一种办法是加装电子过载保护器，设定一个正常范围内电流，五轴数控深孔钻床定做，当电流大于这一数值时，断电器断开，从而保护链板不至于断裂。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴数控深孔钻床公司，五轴钻铣中心，五轴数控深孔钻床生产厂家，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

深孔钻数控龙门钻床是一种用于大型工件钻孔加工的设备，该设备能够完结钻孔、铰孔、攻丝、镗孔等加工技术，能够装夹硬质合金钻头进行加工，在数控系统的操控下，全部加工进程非常简洁，加工功率和加工精度都大大的提高。

深孔钻数控龙门钻床具有多种特色，是法兰行业、阀门行业、锅炉行业和管板加工行业比较理想的钻孔设备，深孔钻数控龙门钻床龙门式的构造，使得机床全体刚性大大提高，确保了较大的切削量。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

五轴数控深孔钻床生产厂家-中捷数控，怎么钻深孔由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（[www.zonjet.com/](http://www.zonjet.com/)）是从事“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。