

零点定位夹具 铸宏机械 泰州零点定位

产品名称	零点定位夹具 铸宏机械 泰州零点定位
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

苏州铸宏机械有限公司是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计创新和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

技术特点：

采用专利锁紧夹头，泰州零点定位，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成；实现机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产；

零点定位系统带来的益处编辑简化装夹的繁琐工作，自制零点定位，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

零点定位系统增加质检工作的柔性化

当今天的牵引车在田野里以50km/h的速度奔驰，并以相同的速度倒退时，他的齿轮箱换挡必须毫无困难。我司零点定位系统大幅增加了这来自14个大类的变速箱的装配测试柔性化。三个测试平台、两台测试吊车配备了来自我司的零点定位系统，这些宝成了高达数吨的齿轮箱可以快速高精度的进行试车。

零点定位系统可应用于车、铣、磨、电火花、线切割和测量，由于在多工序的周转中其定位零点不变，大大节省了辅助时间，是未来加工制造业发展的方向。

基准基准就是用来确定对象上几何关系所依据的点、线或面。零点在机械工业领域，我们把作为参照的

基准统称为零点或零位。如下图，设定工件的零点后，加工或测量目标的位置尺寸就变得非常方便了，无需每个尺寸都去找相对基准，这对于加工或测量有很大的帮助。在加工或测量时，首先必须确定工件的零点，然后再根据零点来进行加工或者测量。但是在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，或者不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新拖表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。零点定位系统是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。

点定位系统的推广

操作者设定工件的零点后，加工或测量目标的位置尺寸就变得非常方便了，无需每个尺寸都去找相对基准，这对于加工或测量有很大的帮助。但是在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要工位变动，机床改变，或者不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新托表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。零点定位系统就可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成，重复定位精度0.002mm。并且能很好的减振，实现超精密的加工，零点定位夹具，一致性很好，实现机外装夹，减轻劳动强度，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率。特别对于小批量多品种的生产，效益就更为明显。

零点定位夹具-铸宏机械(在线咨询)-泰州零点定位由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（www.sz-zhix.com）为客户提供“工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位”等业务，公司拥有“铸宏机械”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。