大型钣金件模具价钱 和力模具 大型钣金件模具

产品名称	大型钣金件模具价钱 和力模具 大型钣金件模具
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

影响汽车五金冲压件回弹的因素?

零件压边力

压边力冲压成形过程是一项重要的工艺措施，通过不断优化压边力，可以调整材料流动方向，改善材料内部应力分布。压边力增大可以使零件拉延更加充分，特别是零件侧壁与R角位置，如果成形充分，会使内外应力差减少，从而使回弹减小。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具生产过程中的维护与保养

1、新模具在使用初期每生产出2-3台产品应对模具进行保养一次，擦液体蜡2-3遍，涂玻璃钢专用蜡2-3遍，擦净后方可使用。

2、模具在使用一段时间后，每生产出2-3台产品涂专用蜡1-2遍，每生产出8台要进行一次全i面的模具护理与保养。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具下模后应立即用压缩空气将冷却水道内的水清除，用少量机油放入咀口部，再用压缩空气吹，使所有冷却管道有一层防锈油层，注意冷却水不得吹溅到模具内部防止模具生锈。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！