

镀锌螺旋风管 天津耐昂森邀您来电 镀锌螺旋风管加工

产品名称	镀锌螺旋风管 天津耐昂森邀您来电 镀锌螺旋风管加工
公司名称	天津耐昂森节能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区小站钢材市场北300米
联系电话	13820763770

产品详情

保温板材采用手提式切割机刀片倾斜45度双向裁切，形成90°“V”型槽口。切割时切割机要紧贴靠尺，镀锌螺旋风管价格，以保证切口平直并防止切割尺寸误差。“V”型槽口底部应保留3-5mm厚保温板，不应切断。施工现场可设置下料平台，成批量下料切割，提高工效，保证质量。风管表面应擦拭干净、保温胶涂刷在风管表面及保温板材上，无空隙、无遗漏、无流淌，镀锌螺旋风管加工，胶水静置2分钟初凝后，粘贴保温板材，并采用拍板从中间向两边反复按压，挤出气泡，确保粘接紧密，镀锌螺旋风管生产厂家，平整。

只有了解了镀锌风管的应用范围，才能在这些范围内将它的性能发挥到很好，为我们创造更多的价值。镀锌风管广泛应用于宾馆、商场、纺织、机械制造、仪表、化纤、石油化工、电子、食品、仓储、写字楼以及地铁、人防、地下室等工程的送风、排风、排烟管道，要做好风管安装前的准备工作。本工程因空调风管采用多功能消声风管，镀锌螺旋风管，所以通风、空调工程的主要工作集中在风管的安装上。因此要做好掌握多功能消声风管的技术特性，熟悉施工图，了解土建和其它专业工种同本工种的相关情况

形风管的弯管，可采用内弧型或内斜线矩形弯管。当边长A大于或等于500mm时，应设置弯管导流片。矩形风管的三通或四通，可采用分叉式或分隔式。风管与法兰连接，翻边应平整，宽度应一致且不小于6mm，并不得有开裂及孔洞，对角及翻边缝应涂上密封胶。风管法兰制作应先做好模具。模具做好后检查模具的几何尺寸，对角线是否符合设计及规范要求，检查无误后进行下料、校直、钻铆钉孔（孔距不大于150mm）、组装、焊接、钻孔。另外对边长大于800的风管应加固措施

镀锌螺旋风管-天津耐昂森邀您来电-镀锌螺旋风管加工由天津耐昂森节能环保科技有限公司提供。镀锌螺旋风管-天津耐昂森邀您来电-镀锌螺旋风管加工是天津耐昂森节能环保科技有限公司(www.nasjnhb.com)升级推出的,以上图片和信息仅供参考,如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话,业务联系人:孙经理。