

# 鸿羽机械制造 精密四柱裁断机订做 精密四柱裁断机

产品名称	鸿羽机械制造 精密四柱裁断机订做 精密四柱裁断机
公司名称	东莞市鸿羽机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道牛山外经工业园火练树工业区汇京路1号
联系电话	13827269858

## 产品详情

设计零件时，裁断机的表面粗糙度数值的选择应用普遍的是类比法，此法简便、迅速、省效，既能满足零件的使用要求，又能考虑到选用的总原则。具体选择时，可以参考下述原则。

(1)总的原则：在保证零件表面功能要求的前提下，尽量选用较大的表面粗糙度参数值。

(2)时间隙配合，配合间隙愈小，粗糙度参数值应愈小，对过盈配合，为保证连接强度的牢固可靠，载荷愈大，要求粗糙度参数值愈小。在一般情况下间隙配合比过盈配合粗糙度参数值要小。

数控铣削的加工包括平面的铣削加工、二维轮廓的铣削加工、平面型腔的铣削加工、钻孔加工、壁孔加工、箱体类零件的加工以及三维复杂型面的铣削加工。这些加工一般在数控铣床和铣削加工中心上进行，其中具有复杂曲线轮廓的外形铣削、复杂型腔铣削和三维复杂型面的铣削加工必须采用计算机辅助数控编程，而其他加工可以采用手工编程，精密四柱裁断机订做，也可以采用图形编程和计算机辅助数控编程。尺寸换算的目的是保证原设计尺寸。此例少原设计尺寸10：“的公差足够大，所以换算后的尺寸也容易保证。但是，有时会遇到在工艺尺寸链中封闭环的公差比较小，精密四柱裁断机供应，而个别组成环的公差比较大，这就不能保证获得规定的封闭环的精度。在这种情况下，就不得不压缩组成环的公差提高其加工精度。所以要注意检查各组成环的公差是否符合经济加工精度，精密四柱裁断机，如不合适，则应修改已拟定的工艺过程。从工艺过程的合理性考虑，应尽量使工艺尺寸与设计尺寸一致，即尽量符合基准重合的原则。鸿羽机械制造(图)-精密四柱裁断机订做-精密四柱裁断机由东莞市鸿羽机械制造有限公司提供。“四柱油压裁断机,平面油压裁断机,油压摇臂裁断机”就选东莞市鸿羽机械制造有限公司(www.dghymm.com)，公司位于：东莞市东城街道牛山外经工业园火练树工业区汇京路1号，多年来，鸿羽机械坚持为客户提供好的服务，联系人：莫先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鸿羽机械期待成为您的长期合作伙伴！