

大型平面磨床加工厂家 新程轴业 北京大型平面磨床加工

产品名称	大型平面磨床加工厂家 新程轴业 北京大型平面磨床加工
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

产品详情

车床故障排除步骤：消除主轴轴向窜动间隙和主轴径向跳动间隙。主轴轴向窜动：用M6的内六角扳手松开主轴后端锁母上的螺钉，然后用榔头和冲子把锁母敲紧，直到主轴轴向窜动在0.01mm以内。主轴径向跳动：打开主轴箱端盖，用M6的内六角扳手松开主轴前端锁母上的螺钉，大型平面磨床加工价格，然后用榔头和冲子把锁母敲紧，直到主轴径向跳动在0.03mm以内。

如何维护保养电主轴：每天开机后操作员必须检查电主轴的冷却水流地工作状态，要检查水泵是否正常工作，要检查冷却水是否被水垢、微生物污染，要检查管路状态是否正常，北京大型平面磨床加工，必须要保证冷却水正常循环！严禁在电主轴内无冷却水通过的情况下开启电主轴！只有在正常冷却的前提下电主轴才能处于良好的工作状态。如果水管有死弯造成水流不畅或有污垢堵塞管道，就会造成电主轴无法正常工作，并会影响加工效果。

电主轴的使用注意事项：

- 1.冷却液必须洁净，温度控制在5-30 冷却介质必须进行强制制冷。
- 2.客户在使用电主轴前应先低速磨合，磨合从电主轴的较低转速开始运行，30分钟后按3000转级差进数，大型平面磨床加工厂家，若不磨合直接高速启动，会产生异响、噪音、发热等现象，大型平面磨床加工厂家，影响主轴使用寿命。电主轴在长期保存过程中应至少在一星期内开机（低速）15-30分钟。
- 3.电主轴装夹刀具时，必须将筒夹、螺帽、内锥孔清洗干净以免影响精度，刀柄插入筒夹必须大于15m/m。

大型平面磨床加工厂家-新程轴业-北京大型平面磨床加工由安阳市新程轴业机械有限公司提供。“ 主轴

加工中心机械主轴 组合机床 多轴箱 ” 就选安阳市新程轴业机械有限公司 (www.ayxczy.com) ， 公司位于：河南省安阳市北关区创业大道西段路北 (六寺段) ， 多年来，新程轴业坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。新程轴业期待成为您的长期合作伙伴！