

## 二手纵剪机组 二手纵剪机组厂商 太原华冶设备

产品名称	二手纵剪机组 二手纵剪机组厂商 太原华冶设备
公司名称	太原华冶设备研究所（有限公司）
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市杏花岭区新建路新建SOHO203
联系电话	18535164201 18535164201

### 产品详情

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。二手纵剪机组

铜铝带从纵剪线滚剪后有荷叶边，二手纵剪机组厂商，主要原因为：刀具已钝或重磨刀后刀具刃角超过 $90^{\circ}$ 。这是需将剪刀调面或重新磨刀，二手纵剪机组，磨刀后刀具刃角需小于 $90^{\circ}$ （小 $0.5^{\circ} \sim 1^{\circ}$ ）。活动导向装置的上下压板未伸到剪切刃口处，或压板有磨损，已不平整，造成铜铝带剪切前就变形较大，因此剪切后产生荷叶现象。出现这种情况，应当停机检查压板是否已磨损不平，如不平，需重新制作；调整下压板的上平面与刀具刀刃的gao点同样高；调整上、下压板间的间隙，使两者间的间隙值。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。二手纵剪机组

纵剪机组的开卷机主要是用来开卷放料，或者是回收卷料的；而它的直头进料装置可以用来平直料头的，从而轻松的将板料引入粗校机。这类的牵引粗校机也是纵剪机组的基本配置之一，它主要是用来平直板料的，二手纵剪机组供应，以便能够进行纵剪，同时拖动开卷机来运行，由牵引辊和校平辊所组成的。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

为保证山西纵剪机的使用性能和使用寿命，山西纵剪机厂家提醒我们在山西纵剪机的日常使用中应注意做到以下5个方面的维护保养工作：

- 1.定期检查纵剪机的轴承部的异音及温升情况，二手纵剪机组价位，必要时重新涂抹润滑脂。
- 2.在纵剪机台面上加少许机油防止当移动滑台时。
- 3.每天使用纵剪机前应加入机油，开卷机及收卷机的卷筒上共有八处压入式油标。
- 4.纵剪机使用前润滑油浇注所有游标。
- 5.纵剪机滑台丝杠螺母及轴承，采用润滑脂润滑。

二手纵剪机组-二手纵剪机组厂商-太原华冶设备(推荐商家)由太原华冶设备研究所(有限公司)提供。太原华冶设备研究所(有限公司)([www.tyhuaye.com](http://www.tyhuaye.com))坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。太原华冶设备——您可信赖的朋友，公司地址：太原市杏花岭区新建路新建SOHO203，联系人：王经理。