

焊管水压机采购 水压机 太原华冶设备研究所

产品名称	焊管水压机采购 水压机 太原华冶设备研究所
公司名称	太原华冶设备研究所（有限公司）
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市杏花岭区新建路新建SOHO203
联系电话	18535164201 18535164201

产品详情

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

钢管水压机操作规程

开动前应先检查各紧固件是否牢靠，各作业部分及滑动面有无障碍物，限位设备及安全防护设备是否完善。

作业前先作空行程试作业10分钟，检查各按钮、开关、阀门、限位设备等是否牢靠，供认液压系统压力正常，作业横梁运动后，方可初步作业。

阻止油缸超行程运用。

油缸活塞发现颤抖或油泵发生尖锐动静有必要排出气体。

作业中若设备出现反常现象或动静时应停机检查。

作业时被压工件要放在作业台面中心与主轴同心，并垫放平稳。

作业完毕下班时应先关闭作业油泵，再关闭控制油泵，堵截电源，水压机价格，擦净设备，作好点检记载。

太原华冶设备研究所：

水压机的操控体系是一套简略的DCS操控体系：

1. 工程师设置好操控参数；

2. 依据工艺要求，操作员修正传送工艺参数；

3. 操作员使用操作台经过PLC操控钢管传送装置完结钢管的传送；

4. 当钢管抵达实验方位后，操作员经过人机接口完结管端密封和管内预充水，焊管水压机采购，开端钢管静水压实验；

5. 水压传感器实时检测钢管里的水压值，传送到PLC进行信号剖析处理，依据油水平衡原理，计算出油压操控信号，输出到电液比例阀的功率驱动单元，操控电液比例阀的动作，进而操控管端封头的油压值，完结油水平衡，完结钢管的静水压实验。油压传感器和水压传感器检测到的信号一起被实时送到工控机里，操作员经过监控画面实时监控实验进程。它由硬件体系、软件体系和人三部分组成。硬件体系主要由上位机、下位机、人机接口、现场传感器和可执行元件组成。

液压部分由水压部分和油压部分组成。机组的水压部分由低压水泵、增压器、单向阀组、充液罐组成，完结对钢管的冲刷、填充低压水和高压水增压。选用离心泵、充液罐供水，增压器增压，可在短时刻内充溢被试钢管并且水中气泡少，水压机，充水质量高，水压机价位，可大大削减增压水量，缩短增压时刻。水压试验机悉数选用液压传动，液压体系共由三个独立的体系组成，即后梁传动体系、主缸压力和水压比例平衡盯梢体系和主液压体系。主液压体系由油箱、主油泵、冷却器、过滤器、蓄能器、空气滤清器、液位继电器、温度计、电加热器、操控阀台等组成。主液压体系的功能为操控增压器动作、固定托管设备、进出料运管小车、出料台架动作、旋转冲刷设备、夹紧拔管设备、挡料设备等执行机构的动作。

焊管水压机采购-水压机-太原华冶设备研究所(查看)由太原华冶设备研究所（有限公司）提供。太原华冶设备研究所（有限公司）（www.tyhuaye.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。太原华冶设备——您可信赖的朋友，公司地址：太原市杏花岭区新建路新建SOHO203，联系人：王经理。