

# 平坝县国际螺旋管

产品名称	平坝县国际螺旋管
公司名称	重庆鲁润物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区春晖街道金桥路3号
联系电话	13983782225

## 产品详情

重庆鲁润管业有限公司是一家专业制造【销售】螺旋钢管的大型企业，现专业生产：大口径螺旋钢管，天津螺旋管，双面埋弧螺旋管，高频焊螺旋钢管，公司行销的螺旋钢管广泛用于石油、煤气、供水、热力发电、蒸汽供热、水电站压力钢管、火力发电、疏浚工程、输送流体钢管、打桩、桥梁、钢构等多行业的基础工程。

国内常用材质为：Q195，Q235A，Q235B.Q235b，Q345，16mn，0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb. Q345 L245 L290 X42 X46 X70 X80

螺旋钢管口径分类：219、273、325、377、426、473、508、630、720、820、920、1020、1120、1220、1320、1420、1520、1620、1720、1820、1920、2020、2120、2220----3500

螺旋钢管壁厚：6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25 mm厚  
壁螺旋钢管我厂均可生产螺旋钢管标准分类：SY/T5037-2000国标标准，GB/T9711.1-1997国标标准，API 5L美标标准。

重庆鲁润管业公司成立20年以来不断壮大，荣誉是社会给予我们具说服力的肯定，处于这个高速发展的时代，我们也必定竭力以赴、继往开来，“铭求质量、竭诚服务”的企业方针，国际螺旋管，永恒“科技兴企、科技强企”的战略，致力于发挥品牌效应，发展以高品质产品为载体，讲求创新的理念与实力的兼容并蓄，使我们在迈入集团型企业发展的里程碑中，坚持敢为人先，以人为本。

“诚信、求实、拼搏、奋进”是沧州钢管管道集团公司的企业精神，这也是重庆鲁润钢管管道集团公司

对每一位顾客的承诺：如今，重庆鲁润钢管管道集团已经迈开其高速发展的步伐致力于更的服务。

螺旋焊管的原料有带材和板材，厚度在19mm以上用板材。用带材时为保证前后板卷首尾对焊时连续供料，可用活套装置，也可用飞焊小车对焊连接，如图所示，飞焊小车上可将从开卷到对焊的整个备料操作在其沿轨道移动过程中完成。当前卷带钢的尾部被对焊机的后夹紧器咬住时，小车则以与成形—预焊机的同步速度拉向前进，对焊结束后，松开后夹紧器，小车自行回到原位。用板材时需先在作业线外将单张钢板对焊成板条，然后送上作业流程线用飞焊小车对焊连接。对焊皆用自动埋弧焊，在相当于管体内表面进行，未焊透的地方于成形、预焊后，再在管体外表面补焊，然后才对螺旋焊缝进行内、外焊。板带进入成形机前，必须根据管径、壁厚和成形角将板边预弯一定曲率，使得成形后边部与中部的变形曲率一致，防止出现焊缝区突起的“竹节”缺陷。预弯后进入螺旋成形器成形(见螺旋成形)、预焊。为提高生产力，多采用一条成形—预焊线与多条内外本焊线相配合。这样既能提高焊缝质量，又能大幅度增加产量。预焊一般采用焊接速度较快的保护气体电弧焊或高频电阻焊，全长焊接，本焊采用多极自动埋弧焊。

平坝县国际螺旋管由重庆鲁润物资有限公司提供。重庆鲁润物资有限公司（[www.cqqmztg.com](http://www.cqqmztg.com)）是重庆重庆市,钢管的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在重庆鲁润物资领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创重庆鲁润物资更加美好的未来。同时本公司（[www.gangguan299.com](http://www.gangguan299.com)）还是从事重庆螺旋管，重庆螺旋钢管，重庆螺旋钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。