

不锈钢非标零部件 扬州非标零部件 昆山市玉山镇轩合

产品名称	不锈钢非标零部件 扬州非标零部件 昆山市玉山镇轩合
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

产品详情

非标模具配件研磨需要注意的几点

- 1、研磨用磨料粒度应由粗到细，顺次更换。在更换磨料时，扬州非标零部件，应将前道工序的磨削痕迹完全除去，研磨要进行到只能看见本次磨削痕迹为止，冲针顶针这对于防止出现“浮雕”现象是非常重要的。
- 2、同一研具只能使用同一粒度的磨料，每次改换粒度之前，必须将工件彻底清理一遍，以不使较粗的磨粒或其他污物带到下一工序，造成研磨表面的划伤。
- 3、每次往下一粒度转换的时候，要和上一次磨削方向成30-45°角进行磨削。若有很深的伤痕时，不能只对此局部位置进行研磨，否则会使此局部位置现凹坑，要进行修整，除去凹坑。对容易研磨与不容易研磨的站位都需要注意进行均匀的研磨

非标模具配件外露的油缸、水嘴，预复位组织等，应有支撑脚维护。支撑脚维护应结实牢靠。非标模具配件的定位圈装置孔必需为沉孔，禁绝直接贴在定模底板上。模具应便于吊装、运输，吊装时不得拆开模具零部件，模具水嘴、油缸、预复位杆等不得影响模具吊装。精细模具制作是一杂乱的系统工程，从订单的签订到合格模具交给客户进程的每个环节，非标设备零部件加工，非标模具配件进行操控；而精细模具的作业零件制作精度直接影响成型产品精度。

非标自动车床件加工的几大特点

一、由于非标自动车床件加工的五把刀具与二个尾轴在加工过程中可以同时工作，所以这种机床比数控

机床加工零件的速度要快4~6倍。

二、非标自动车床件加工复杂零件可同步进行外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、割槽、钻孔、攻丝、板牙、压花、切割等加工，一次即可完成所有加工工序，加工精度极高，无需手工操作，自动送料完全实现全自动化，一人可看多台。同时还可以使用铣牙装置加工外螺纹、彻底解决板牙难以加工问题、且可以加工双头螺纹。

三、精密非标自动车床件加工，有五组刀架，分别配有千分卡微调使工件达到；根据工件加工工序可装10多把刀。二轴装置；主轴采用电磁离合器，带动攻牙主轴，利用高速回转与机械主轴同方向之回转差进行攻牙，二轴可摇动变换加工，绞孔、攻内外牙可同时一次加工完成。

四：结构精密，不锈钢非标零部件，通过凸轮来控制生产，非标机械零部件定制，凸轮每转一个回转即完成一个零件的加工。凸轮转速10~36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟可加工36个零件。

不锈钢非标零部件-扬州非标零部件-昆山市玉山镇轩合由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂（www.000.com）是从事“模具非标配件,模具加工,自动化加工,数控车精密加工等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：廖琪。