

直埋保温钢管 直埋保温钢管价格 直埋保温钢管生产厂

产品名称	直埋保温钢管 直埋保温钢管价格 直埋保温钢管生产厂
公司名称	沧州裴氏商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市河间市束城镇小管德村西北
联系电话	13191935733

产品详情

当对于聚氨酯保温管有内管和外套管的保温层实施的时候，通常是在两管之间直接灌注发泡浆料，一次成型发泡。在实施浇注浆体保温材料前，直埋保温钢管型号齐全，内管和外套管要使用适当的器具使它们保持良好的同心度，下部的密封处理要严密，防止浆料泄漏。根据浆料的流动状态和发泡速度情况，长度较小的保温层可直立浇注，但对大多数长度较大的保温层，则多采用倾斜方式浇注，以便浆料流动和发泡。根据配方和施工要求，可由上部一侧或由下部注入。当管件较长时，由混合头输出的浆料可经导管引入管间隙的下部，并随着注量的增加，逐渐抽出导管。这种方法只适用于3mm以下普通套管保温层的制作。

聚氨酯保温材料是目前国际上的保温材料。硬质聚氨酯具有质量轻、导热系数低、耐热性好、耐老化、容易与其它基材黏结、燃烧不产生熔滴等优异性能，在欧美国家广泛用于建筑物的屋顶、墙体、天花板、地板、门窗等作为保温隔热材料。欧美等发达国家的建筑保温材料中约有49%为聚氨酯材料，而在我国这一比例尚不足10%。

保温钢管下线后注意事项

- 一：保温钢管生产过程中对于聚氨酯发泡要比平时用量大1%，这样才能达到实际要求的厚度。
- 二：保温钢管下线后不要高温暴晒，暴晒很容易导致黑夹克膨胀从而脱离钢管外壁，达不到防腐效果。
- 三：保温钢管下线后不要被雨淋，雨淋后容易导致管接口渗水。

四：保温钢管下线后应摆放在平整的地方，平摆开，不要互相挤压式摆放，如需挤压式摆放少要间隔24小时，等保温层完全附着到钢管外壁才可以。

层：工作钢管层

根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB/T8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：

用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：

预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能，最低使用温度可达-70~-100℃，直埋保温钢管价格，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂，直埋保温钢管厂家销售，吸水性小，直埋保温钢管，但由于其为线性分子可缓慢溶于某些，且不发生溶胀，电绝缘性能优良。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。高密度聚乙烯聚氨酯发泡保温钢管执行：SY/T114-2000和SY/T115-2001标准。

直埋保温钢管-直埋保温钢管价格-直埋保温钢管生产厂由沧州裴氏商贸有限公司提供。沧州裴氏商贸有限公司（www.tz1288.com）是一家从事“五金产品,机电设备,保温材料,密封材料,防火材料”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“裴氏商贸”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使裴氏商贸在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！