

金属涡电流分选机多少钱 起劲磁塑 涡电流分选机

产品名称	金属涡电流分选机多少钱 起劲磁塑 涡电流分选机
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

涡电流分选机检修时的注意事项

起劲涡电流分选机厂家为大家分享涡电流分选机检修时有哪些注意事项？

1. 涡电流分选机检修工作时按规定穿戴好劳动保护用品。
2. 检修设备时严格执行“断电挂牌”制度。
3. 如果在涡电流分选机设备下面工作，则应在检修的设备挂“正在修理，切勿转动机器”的牌子。修理带车轮的机械，应用三角铁塞住车轮，涡电流分选机，防止滚动。
4. 涡电流分选机高空作业时，应扎系带，做好防护措施。修理时注意，不准上下投递工具和零件。以免失手造成事故或损坏工具。
5. 涡电流分选机修理中如需要多人操作时，有专人指挥，金属涡电流分选机厂家，相互密切配合。
6. 检修涡电流分选机前进行放空处理。
7. 在防爆区域进行涡电流分选机检修时，注意防火防爆，使用防爆工具。
8. 拆卸涡电流分选机时，拆卸力量应均匀，避免用力过大而造成碰伤等现象。
9. 交叉作业时勤于观察，以防物体坠落伤人。

涡电流分选机应该如何检修安装？

起劲涡电流分选机厂家为大家分享涡电流分选机应该如何检修安装？

1. 拆卸涡电流分选机时，应按顺序进行，对拆卸件的相对位置做出标记和记录，并妥善保管。
2. 在拆装涡电流分选机轴承等淬火件时，应使用铜棒或木棒垫着锤击，不得用大锤直接敲打。
3. 检修涡电流分选机相互联系的机件时，先将相连的机件卡住，使其不能滑动后方可检修。
4. 安装涡电流分选机链条或齿轮传动机械时，严禁任意转动机械。
5. 吊装涡电流分选机时检查倒链锁扣是否正常，检查架子车是否正常，以防设备滑落伤人。
6. 两米以上高空作业，开具登高作业票，全过程使用带。
7. 涡电流分选机检修完毕后，应清点工具，防止工具留在机器内。
8. 涡电流分选机检修中不准用手摸滑动表面、转动部位或用手摸螺纹孔。
9. 试车前要检查电源接得是否正确，金属涡电流分选机，认真检查机器各部位确认无误后方可开车。

现在有许多行业会用到金属回收，相应的涡电流分选机的应用也越来越广，那么到底该如何让选择涡电流分选机以及涡电流分选机的零部件呢？今天马鞍山起劲磁塑就来为大家解答。

例如我们需要购买涡电流分选机的轴承，首先我们要观察轴承的外观是否精细，如果轴承表面比较粗糙，切面不平整或者纹路高低不平，这种轴承就不可以选择去购买，长时间使用这种地产品，特别是高速轴承因为加工精度不够高速旋转时候磨损严重，这种轴承通常损坏频率极高。

我们在购买涡电流分选机轴承时，不要一味追求低价，因为通常正规的轴承价格不会太低，如果是用低价购买了一盘轴承的话，金属涡电流分选机多少钱，这样的轴承都不用装机器上，一运行就坏了，有可能还会损坏磁辊中轴，所以不建议大家采购，防止损坏设备，在一个因为轴承质量不行高速运转的时候损坏频率很大，需要频繁更换耽误人力财力。

我们还要检查涡电流分选机轴承的激光标识的清晰度跟精细度，通常轴承的激光标识码都是比较粗糙，或者不清晰，轴承的标识码比较细腻清晰的。并且要检查轴承的抱箍架跟的结合度，如果轴承的抱箍架跟的结合度不好，那么转动顺畅度也会有些阻力。

金属涡电流分选机多少钱-起劲磁塑(在线咨询)-涡电流分选机由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。马鞍山起劲磁塑科技有限公司（www.chnmag.cn）是从事“磁选机,涡电流分选机,有色金属分选机,永磁除铁器,电磁除铁器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温经理。