

铝合金封头生产厂家 广东铝合金封头 四达封头质量保证

产品名称	铝合金封头生产厂家 广东铝合金封头 四达封头质量保证
公司名称	新乡县四达封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡县七里营镇
联系电话	13673518075

产品详情

封头设计中考虑减薄量：

(1) 随着JB/T4746-2002《钢制压力容器用封头》的实施，根据其中6.3.10规定"对于按规定设计的封头，成形封头实测的小厚度不得小于封头名义厚度减去钢板厚度负偏差C1，但当设计土燕标注了封头成形后的小厚度，可按实测的小厚度不小于图样标注的小厚度验收。由于标准提供附录A（资料性附录）《封头成形厚度减薄量》，设计者可参考此表，根据设计厚度来确定减薄量，图样上标注的名义厚度为 $+C1+C2+C3$ ，并向上圆整至 n ，而成形封头实测小厚度为 $\min= +C2$ 或 $n-C3$ ，铝合金封头批发，这样较好地解决GB150-1998中上述问题。

(2) 封头设计举例

容器内径 $D_i=800$ ，计算压力 $P_c=0.80\text{MPa}$ ， $[\sigma]_t=170\text{MPa}$ ， $C_1=0$ ， $C_2=1.5$ ， $\beta=1$ ，并在封头上开孔 $\phi 98 \times 4$ ，铝合金封头加工，求得标准椭圆形封头计算厚度、设计厚度和名义厚度，并进行开孔补强计算。

冷成形封头的5个条件：

使用介质为极度或高度危害者；

材料要求进行冲击试验者（可按 ASME V -1UCS-66 判定）；

冷成形钢板厚度大于 15.9mm 者；

冷成形后板厚减薄率大于 10% 者；

成形温度处于 120-482 范围内者。

什么叫碳钢封头脆性裂纹：

碳钢封头及低合金钢的容器在热镀锌或渗铝液中浸泡镀锌或渗铝时，封头的直边部可能会发生裂纹，这种现象叫“镀锌（渗铝）脆性裂纹”，铝合金封头生产厂家，这是因为焊接残余应力、加工残余应力存在时，低熔点金属的锌或铝向晶界扩散的结果。因此，容器在热浴镀锌或渗铝前，应先做热处理，去除残余应力。

小拉杆横向型

在需要由拉杆平衡内压推力时，它可以进行横向和自身热变形补偿。如不需拉杆平衡内压推力，它可以承受轴向补偿，这也是膨胀节的一种。横向膨胀节具有下列优点：能进行大位移补偿。内压引起的轴向力由自身的拉杆及铰链平衡，广东铝合金封头，使它的支架成为次固定支架，降低支架的造价。拉杆横向式还具有吸收轴向变形的能力，在变形较复杂的管线上可以发挥它的作用。它更大的优点是由于在结构上受拉杆及铰链的保护，对管道的安装误差甚至事故不像轴向膨胀节那样敏感，有时即使有管道事故也不致损坏膨胀节。在管系设计中如果可能尽量用横向型膨胀节。

铝合金封头生产厂家-广东铝合金封头-四达封头质量保证由新乡县四达封头有限公司提供。新乡县四达封头有限公司（www.xxsdf.com）为客户提供“封头,椭圆封头,压力容器封头”等业务，公司拥有“四达”等品牌，专注于工业锅炉及配件等行业。欢迎来电垂询，联系人：董经理。同时本公司（www.sidaf.com）还是从事防爆封头，冲孔封头，低温封头的厂家，欢迎来电咨询。