

醋酸异丙脂 湖北凌科化工厂家电话

产品名称	醋酸异丙脂 湖北凌科化工厂家电话
公司名称	湖北凌科化工科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区民意上街50号1-3层5322室
联系电话	18327259517

产品详情

2, 乙酸的酯化：在催化剂（通常是硫酸氢）的作用下，由乙酸和乙醇酯化得到乙酸乙酯，再经脱水、分馏得到乙酸乙酯的终产物，近年来开发了一种酯化工艺，称为切换法，可以生产乙酸乙酯。根据市场需求，在同一工厂通过原料切换，对传统酯化技术进行改造，有可能降低生产成本，通过消除产品之间的切换时间，增加了多功能酯化设备的运行时间，从而提高了投资成本。降低了操作成本，通过投入少量资金，可以将以前的酯化醋酸乙酯装置或醋酸丁酯装置改造成开关法。

尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，醋酸异丙脂，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。防护措施呼吸系统防护：可能接触其蒸气时，应该佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴空气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

身体防护：穿防静电工作服。

手防护：戴防苯耐油手套。

2, 的转化率为60%-70%，的选择性为99%。蒸馏后纯度达99.9%以上，副产物为二。此外，分子筛催化水合制也是一种很有前途的改进工艺。为克服直接水合的缺点，以95%的为原料，反应温度240-270，反应压力14.7-19.6mpa，水与的摩尔比为过量水。反应气体被中和和热交换，然后被送到高压冷却器和分离器。气相中的通过在回收塔中喷洒分离的水进行水合反应回收。反应器采用磷酸硅藻土催化剂。反应温度95，压力0.96mpa。未反应气体经循环压缩机加压后循环使用。

三：醋酸丁酯具有易燃特性，其蒸气与空气可形成爆燃性混合物。遇明火、高温能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气密度比空气大，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引起燃烧。

四：醋酸丁酯还可用作樟脑、矿油、油脂、合成树脂、天然及合成橡胶、照相软片、香料等的良好溶剂，酒类的调香剂等。储存注意事项：醋酸丁酯应储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。防止阳光直射。包装密封。储区应备有合适的材料收容泄漏物。此文由武汉醋酸丁酯厂家为您提供。