

泰安三立环保 膏体泵流程 枣庄膏体泵

产品名称	泰安三立环保 膏体泵流程 枣庄膏体泵
公司名称	泰安三立环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区南天门大街凤天路南首
联系电话	18653861701 18653861701

产品详情

输送系统工作原理

膏体物料管道输送系统标准配置为：破碎机+强力搅拌仓+粘料振动筛+刮板输送机 +多功能搅拌仓+检修闸板阀+正压螺旋给料机+膏体泵送料机构+二位三通换向阀+输送管路+液动变位器+锅炉连接器。

首先，外部给料设备将固态膏状物料送入破碎机，经破碎机后其大块板结的膏状物料被粉碎。同时根据物料板结的程度，加入适量的水初步调节输出物料的含水量，膏体泵厂家，以利于破碎机进行破碎动作。

公司专业提供膏体泵物料洁净输送系统及相关技术方案，公司在整合Schwing、Putzmeister、Saxlund和San y等先进技术的基础上研制的膏体物料洁净输送系统，具有输送距离远、自动化程度高、操作维护简便等特点，膏体泵配置，是一种新型、节能、环保型系统。严密地设计计算使功耗更低，选型更合理，值得广大用户选择。

以技术为根本，枣庄膏体泵，以经验为补充，没有好的管理出不了好的项目，所以三立环保永远将项目管理放在业务发展的前面，确保为客户提供更好的管理服务。

公司拥有好的项目管理人才和（多个气力输送、脱硫脱硝）工业泵输送工程项目的管理经验，为客户提供的项目管理。

主泵系统安装：先安装确定膏体泵送料机构的位置，然后安装正压螺旋给料机、检修闸板阀，由正压螺旋给料机的位置和高度确定多功能搅拌仓的位置，后固定正压螺旋给料机的位置。

找平找正设备的每组用垫片数量不得多于3块，并应当成对使用。

膏体泵送料机构安装时，应保证正压螺旋给料机的主轴不受力，用辅助工具转动电机风叶应灵活自如。

泰安三立环保(图)-膏体泵流程-枣庄膏体泵由泰安三立环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安三立环保科技有限公司（www.taslest.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!