

仁兴注塑机螺杆厂家 仁兴注塑机螺杆 五兴塑料五金公司

产品名称	仁兴注塑机螺杆厂家 仁兴注塑机螺杆 五兴塑料五金公司
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

往复螺杆式注塑机经过螺杆在加热机筒中的旋转，把固态塑料颗粒(或粉末)凝结并混合，挤入机筒前端空腔中，仁兴注塑机螺杆，然后螺杆沿轴向往前移动，把空腔中的塑料熔体注入模具型腔中。塑化时，塑料在螺杆螺棱的推进下，在螺槽中被压实，并接受机筒壁所传热量，加上塑料与塑料、塑料与机筒及螺杆表面摩擦生热，温度逐渐升高到熔融温度。凝结后的塑料被螺轩搅拌进一步混合，并沿螺槽进入机筒前部并推进螺杆后退。

注射结束、冷却计时器计时完毕后，预塑动作开始。螺杆旋转将塑料熔融料挤送到螺杆头前面。由于螺杆前端单向阀的作用，熔融塑料积存在机筒的前端，将螺杆向后迫退。当螺杆退到预定的位置时（此位置由行程开关确定，控制螺杆后退的距离，实现定量加料），仁兴注塑机螺杆生产，预塑停止，螺杆停止转动。紧接着是倒缩动作，倒缩即螺杆做微小的轴向后退，仁兴注塑机螺杆厂家，此动作可使聚集在喷嘴处的熔料的压力得以解除，克服由于机筒内外压力的不平衡而引起的“流涎”现象。

(1)液压马达驱动螺杆结构特点

液压马达驱动螺杆转动的传动，是由叶片液压马达驱动，经齿轮减速箱减速带动螺杆转动。螺杆的转速变化可以通过无级调速得到调整。这种马达体积小，后动惯性小，仁兴注塑机螺杆怎么样，结构比较简单，而且体轻。如果注塑机螺杆工作超载，还可以起到安全保护作用。用液压马达驱动，是一种比较理想的传动类型。

(2)电动机驱动螺杆

由电动机驱动、通过液压离合器与齿轮减速箱连接带动螺杆转动，是目前生产设备中应用的一种传动型式。其传动系统结构形式。

仁兴注塑机螺杆厂家-仁兴注塑机螺杆-五兴塑料五金公司由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。东莞市五兴塑料五金有限公司（www.dgwxlg168.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士

的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！