

QPQ氮化处理 QPQ 常熟金利泰机械

产品名称	QPQ氮化处理 QPQ 常熟金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

QPQ处理的特点

- 1 良好的耐磨性、耐疲劳性能该工艺能极大地提高各种黑色金属零件表面的硬度和耐磨性，降低摩擦系数。
- 2 良好的抗腐蚀性能对几种不同材料、不同工艺处理的样品按同样的试验条件，按ASTMB117标准进行了连续喷雾试验，盐雾试验温度 35 ± 2 ，相对湿度 $>95\%$ ，QPQ氮化处理，5%NaCL水溶液喷雾。
- 3 产品处理以后变形小工件经QPQ处理处理之后几乎没有变形产生，可以有效的解决常规热处理方法难以解决的硬化变形难题。

QPQ技术特点

由于在570—580 氮化以后，工件要在350—400 保温15—20min，这会大大减少工件冷却时产生的热应力，因此QPQ盐浴复合工艺处理后工件几乎不变形，热处理QPQ，是变形较小的硬化技术，可以有效的解决常规热处理方法难以解决的硬化变形难题。

在国内，QPQ处理工艺过程经有关环保部门检测鉴定，并经全国各地用户的实际使用证明是无公害，无污染、不含重金属的。并用以代替电镀等一些污染较重的工艺。

大量的生产数据表明，QPQ，QPQ处理与渗碳淬火相比可以节能50%，QPQ处理工艺，比镀硬铬节约成本30%QPQ，QPQ如何分类性价比高。

QPQ技术的渗层性能及特点

1.好的耐疲劳性能：

QPQ盐浴复合处理技术可以使钢、铁、铁基粉末冶金材料的疲劳强度提高20—200%。疲劳强度提高幅度的大小受基体材料的种类、预处理状态、QPQ盐浴复合处理的工艺参数等因素的影响。调质状态的45钢QPQ盐浴复合处理后疲劳强度提高40%多。

2.极微小的变形 由于QPQ盐浴复合处理技术的处理温度低于钢的相变温度，处理过程中基体不会发生组织转变，因此没有组织应力产生。所以它比发生组织转变的常规淬火、高频淬火、渗碳淬火所产生的变形小得多。

QPQ氮化处理-QPQ-常熟金利泰机械(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂(www.jltjxb.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金利泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市支塘镇工业园区思成路10号，联系人：王先生。