

彩钢瓦冷弯成型设备公司 无锡中博锐 彩钢瓦冷弯成型设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 彩钢瓦冷弯成型设备公司 无锡中博锐 彩钢瓦冷弯成型设备 |
| 公司名称 | 无锡中博锐机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市新区梅村金城东路513号 |
| 联系电话 | 13861863296 13861863296 |

产品详情

冷弯型钢设备的特点和品种有哪些?

冷弯型钢设备是以热轧或冷轧带钢为坯料经弯曲成型制成的各种截面形状尺寸的型钢。冷弯型钢具有以下特点：

(1)截面经济合理，节省材料。冷弯型钢的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。冷弯型钢用于建筑结构可比热轧型钢节约金属38%~50%，用于农业机械和车辆可节约金属15%~60%。方便施工，降低综合费用。

(2)品种繁多。可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀、截面形状复杂的各种型材和各种不同材质的冷弯型钢。

(3)产品表面光洁，外观好，尺寸j确，彩钢瓦冷弯成型设备好不好，而且长度也可以根据需要灵活调整，全部按定尺或倍尺供应，提高材料的利用率。

(4)生产中还可与冲孔等工序相配合，以满足不同的需要。

品种编辑

冷弯型钢设备品种繁多，从截面形状分，彩钢瓦冷弯成型设备公司，有开口的、半闭口和闭口的，彩钢瓦冷弯成型设备报价，主要产品有冷弯槽钢、角钢、Z型钢、冷弯波形钢板、方形管、矩形管，电焊异形钢管、卷帘门等。通常生产的冷弯型钢，厚度在6mm以下，宽度在500mm以下。我国常用规格有等边角钢(肢长25~75mm)、内卷边角钢(肢长40~75mm)、槽钢(高25~250mm)、内卷边槽钢(高60~250mm)、卷边Z型钢(高100~180mm)等400多个规格品种。产品广泛用于矿山、建筑、农业机械、交通运输、桥梁、石油化工、轻工、电子等工业。

冷弯成型机定价高低的原因？

朋友们在购买冷弯成型机的时候，都会考虑到价格问题，而厂家又是如何对产品定价？哪些因素对设备价格高低有直接影响呢？

本人多年从事本行业，根据对冷弯成型机行业的了解，知道一般厂家对一台机器的订价是根据哪些因素去决定。今天做个简单的介绍，以便朋友们在购买冷弯机的时候，知道如何出价才能买到高性价比的产品。

一台冷弯成型机的定价涉及到的因素有：

- 1、机器的复杂程度，即你需要定做的产品型材的复杂程度，如果你要生产的型材越复杂，那么需要定制的冷弯机也就越复杂，需要的轧辊组数越多，需要生产的周期也越长，要调试的时间也会更长，售后问题也会比较多而且麻烦。
- 2、定制的型材的大小，如果一个弄材很小，那么需要定制的冷弯机器也就相对较小，轧辊用料少，整台机器也会相对较小，用到的钢材以及各方面的配置也会更小。机器价格也相对较低，反之，机器的价格会随着你要定制的型材的大小而相应地增加成本。

什么是冷弯型钢设备

就钢材或者钢板的在冷的状态下成为的各个各种断面形状的钢材，那么冷弯型钢设备究竟具有优势呢。

冷弯型钢设备指用钢板或带钢在冷状态下弯曲成的各种断面形状的成品钢材。冷弯型钢是一种经济的截面轻型薄壁钢材，也称为钢制冷弯型材或冷弯型材。冷弯型钢是制作轻型钢结构的主要材料。它具有热轧所不能生产的各种特薄、形状合理而复杂的截面。与热轧型钢相比较，在相同截面面积的情况下，回转半径可增大50~60，截面惯性矩可增大0.5~3.0倍，因而能较合理地利用材料强度；与普通钢结构（即由传统的工字钢、槽钢、角钢和钢板制作的钢结构）相比较，可节约钢材30~50左右。

冷弯型钢设备有什么优势呢？

- 1、设备控制为PLC控制，在正常生产时设制多重安全保护。
- 2、床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。
- 3、成型机架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，彩钢瓦冷弯成型设备，使用寿命长。
- 4、轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度为HB280。
- 5、成型模具的材料为GCr15，淬火处理，硬度：HRC56-62。
- 6、传动结构为齿轮箱传动。每一个成型机架都有一个齿轮箱，可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长。

彩钢瓦冷弯成型设备公司-无锡中博锐-彩钢瓦冷弯成型设备由无锡中博锐机械有限公司提供。无锡中博锐机械有限公司（www.wx-zbr.com）为客户提供“装配式波纹板粮仓,装配式波纹板水仓,装配式波纹板钢板仓”等业务，公司拥有“中博锐”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：杨

经理。