

邢台污水汽提塔 污水汽提塔工艺流程 华阳化工机械

产品名称	邢台污水汽提塔 污水汽提塔工艺流程 华阳化工机械
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

塔器常见故障

1.剧烈振动

在风力作用下产生的诱导振动会使塔设备产生共振，轻者使塔产生严重弯曲、倾斜，塔板效率下降，影响塔设备的正常操作，重者使塔设备导致严重破坏，造成事故。

处理措施：

(1) 采用扰流装置:合理地布置塔体上的管道、平台、扶梯和其他的连接件可以消除或破坏卡曼旋涡的形成。在沿塔体周围焊接一些螺旋型板可以消除旋涡的形成或改变旋涡脱落的方式，进而达到消除过大振动的目的。此方法在某些装置上已成功应用。螺旋板焊接在塔顶部1/3塔高的范围内，它的螺距可取为塔径的5倍，板高可取塔径的1/10。

(2) 增大塔的阻尼:增加塔的阻尼对控制塔的振动起着很大的作用。当阻尼增加时塔的振幅会明显下降，当阻尼增加到一定数值后，振动会完全消失。塔盘上的液体或塔内的填料都是有效的阻尼物。研究表明，邢台污水汽提塔，塔盘上的液体可以将振幅减小10%左右。

塔器的支撑有几种:支腿支承、群式支座、支耳支承；由操作平台将多个塔连成的排塔或塔群；甚至有带拉纤装置的塔等等。本规定标准仅适用于裙座自支撑的塔器，所谓裙座自支撑是指由裙座支撑在基础上（包括突出地面高度不大的框架结构）的独立的塔器，塔与塔之间，塔与框架之间毫无关联。置于厂房内的塔器，污水汽提塔工艺流程，只要它与厂房不相关联亦可看成是自支撑的塔器，只是风载荷计算时，将基本风压取为零即可。

塔器的厚度在设计压力较小时而且载荷与风载荷也较小时，由计算公式所得的圆筒壁厚较小，往往不能

满足制造、运输和吊装等方面的要求，污水汽提塔结构，因而规定了塔器圆筒的壁厚。主要是考虑在制造时满足焊接工艺对厚度的要求和保证几何尺寸的公差要求，还要适当考虑制造和运输途中的所需的刚度要求。不能认为壁厚越小越能节省钢材，就可降低造价。越是薄的圆筒，在制造过程中为了维持必要的圆度、刚度，不使其变形过大，就必须使用大量的辅助钢材，以保证有足够的刚度，污水汽提塔订做，待制造完成，这些辅助钢材必须去掉，因而辅助钢材用料多制造费用也就越多。

邢台污水汽提塔-污水汽提塔工艺流程-华阳化工机械(诚信商家)由山东华阳化工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东华阳化工机械有限公司（www.zghyzb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!