

泉州热镀锌钢管 山东沃达镀锌管规格

产品名称	泉州热镀锌钢管 山东沃达镀锌管规格
公司名称	山东沃达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济开发区汇通国际金属物流园
联系电话	13562047678

产品详情

热镀锌钢管滚槽方式连接

(一) 滚槽焊缝开裂

- 1、将管口压槽部分的内壁焊筋磨平，减少滚槽阻力。
- 2、调整钢管与滚槽设备的轴心，并要求钢管与滚槽设备水平。
- 3、调整压槽速度，热镀锌钢管，压槽成型时长不能超过规定，均匀、缓慢施力。

(二) 滚槽钢管断裂

- 1、将钢管管口压槽部分内壁焊筋磨平，减少滚槽阻力。
- 2、调整钢管与滚槽设备的轴心，要求钢管与滚槽设备水平。
- 3、调整压槽速度，压槽速度不能超过规定，均匀、缓慢施力。
- 4、检查滚槽设备的支撑辊与压力辊的宽度和型号，是否存在两辊尺寸不相匹配而造成咬合现象。
- 5、用游标卡尺检查钢管的沟槽是否规定。

(三) 滚槽机滚压成型的沟槽应符合下列要求

- 1、管端至沟槽段的表面应平整无凹凸、无滚痕。
- 2、沟槽圆心应与管壁同心，沟槽宽度、深度应符合要求，并检查卡箍件型号是否正确。

3、在橡胶密封圈上涂抹润滑剂并检查橡胶密封圈是否有损伤，润滑剂不得采用油润滑剂。

热镀锌钢管除锈方法

- 1、首先利用溶剂清洗钢材表面，把表面的有机物去除，
- 2、然后使用工具除锈（钢丝刷），去除松动或倾斜的规模，铁锈，焊渣等，
- 3、使用酸洗的方式。

镀锌分为热镀和冷镀，热镀不易上锈，冷镀较易上锈。

热镀锌钢管连接方式

镀锌钢管连接方式：螺纹，焊接。

车丝式连接1、丝扣乱扣：管箍与丝扣不能完全接触、松动，截掉乱扣部分，重新车丝安装。

2、钢管丝扣与管箍丝扣不吻合，不能连接，应更换管箍或调整设备重新车丝。

3、钢管车丝后漏印：测量钢管的壁厚是否能够达到车丝管标准厚度要求

镀锌钢管分为冷镀锌钢管、热镀锌钢管，冷镀锌钢管已被禁用，后者还被国家提倡暂时能使用。六七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管。中国建设部等四部委也发文明确从2000年起禁用镀锌管作为供水管，新建小区的冷水管已经很少使用镀锌管了，有些小区的热水管使用的是镀锌管。热镀锌钢管在消防、电力和高速公路上有广泛的应用。