

钢桶 苏州市吴江青云制桶 镀漆钢桶

产品名称	钢桶 苏州市吴江青云制桶 镀漆钢桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类开口、闭口钢桶，年生产能力为200万只，我们的产品适用于化工、食品等各个行业的固体、液体产品包装，欢迎来电咨询！

钢桶：钢桶是传统容器之一，在传统容器中占有很重要的地位。钢桶从暂时贮存内装物品的机能演变到今天的工业包装、销售包装、运输包装等；从生产到流通、消费形成一贯流动容器，成了长期保存内装物品的手段，可以说钢桶给人类的工作和生活带来了很大的变革和进步。

钢桶卷边三角区渗漏的补救

（一）、用卷封滚轮再靠一次 造成钢桶渗漏的原因有很多种，但既然已经产生了渗漏，大部分的原因都是产生了缝隙（卷边挤破不在此列），镀漆钢桶，所以，将卷边滚轮的z低点再下降一些，或将压盘再压紧一些。或再换一滚轮槽较小的滚轮，然后将渗漏钢桶置于卷封装配机上再卷靠一次，以使卷边更紧些，经验告诉我们，50升钢桶，一般情况下有50%的渗漏桶可以达到不渗漏。

（二）使用钎锡修补

为了使已渗漏的钢桶进入合格品行列，采用锡钎焊补漏较为理想，既修补牢固，补焊处周围也不变形。

（三）用补漏胶修补 近几年国内出现了不少新型的补漏胶，可用来进行钢桶修补，钢桶，但要慎重的是。有些补漏胶不耐高温。在远红外油漆干燥炉内烘烤会融化流掉，有的不耐腐蚀，盛装某些化工产品时可能再产生渗漏。

（四）气焊补漏 气焊补漏是采用较多的传统方法，补漏效果较好。补漏后一般不会再渗漏，烤漆钢桶，但由于气焊热影响区较大，易造成大面积的变形和补疤，影响了外观质量，一般只能降价出售。

（五）弧焊补漏 目前有不少企业开始采用弧焊补漏，效果非常好，补焊后的钢桶完全可以作为正1品出售，其密封质量和外观质量均与一次性合格的钢桶没有差别。

钢桶表面的除锈方法分为化学方法和机械法两大类。

化学法除锈是利用化学法或电化学法从钢桶表面溶解掉一般锈迹、氧化皮及各种腐蚀产物而不影响钢桶基体金属。常用的化学除锈方法是酸洗，即利用有机酸或无机酸使钢桶表面的氧化物和黄锈从钢桶表面析出。

机械除锈是利用摩擦、锤击、冲刷等机械作用力，使磨粒在钢桶表面除去锈迹、高温氧化皮等污物。钢桶企业常用的机械除锈方法是手工打磨或机械打磨。人工除锈是使用简单工具用人力进行除锈，其方法简单易行，但劳动强度大，生产效率低且除锈质量差，一般只能除去疏松的或较轻的铁锈。

钢桶-苏州市吴江青云制桶-镀锌钢桶由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂（www.qydyztc.com）在金属桶这一领域倾注了诸多的热忱和热情，吴江青云制桶厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴先生。