

托盘转换机电话 托盘转换机 台铭威特专业定制

产品名称	托盘转换机电话 托盘转换机 台铭威特专业定制
公司名称	北京台铭威特机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区百子湾路29、31号18幢1层127室
联系电话	18001287299

产品详情

翻转堆码机

[0014] 所述的升降输送部输送带的上升高度为 1m ~ 1.4m，且所述的升降输送部输送带的上升高度位置与翻转部输送带的高度位置齐平，利于为堆码部提供足够的堆积空间。

[0015] 所述的堆码部包括上下运动的纸板托架，所述的纸板托架上设置有前、后、左、右四个挡位板，所述的后挡位板上配置有保证堆码部堆垛整齐的拍齐气缸；在所述的堆码部的上部设置有一对第三光电检测开关，所述的第三光电检测开关的设置高度高于纸板托架的高度。当纸板托架上的瓦楞纸张的高度到达第三光电检测开关处时，纸板托架向下运动，当纸板托架上的瓦楞纸张通过副收纸叉收走后，纸板托架可以快速上升归位，实现不间断收纸。

[0016] 由于堆码部采用一正一反堆垛方式，因此从集刹部输送的小垛纸张一部分正常通过翻转部，一部分小垛纸张需要在翻转部进行翻转操作，当不需要进行翻转操作时，翻转机构不动作，翻转部输送带正常运转输送，需要进行翻转时，其工作过程如下：

[0017] 当瓦楞纸板离开升降输送部时，第二旋转轴沿逆时针旋转 90 度并带动后挡板齿向前方转动至竖直位置，瓦楞纸板到达后挡板齿处时，翻转部输送带停止运转，旋转轴顺时针旋转 90 度并带动前挡板齿向后方转动至竖直位置，此时，瓦楞纸板夹在竖立的前挡板齿和后挡板齿之间，紧接着，后挡板齿开始向后方倾斜下落，同时前挡板齿继续向后方转动不超过 30 度的角度，当后挡板齿下落到水平初始状态位置后，瓦楞纸板的一次翻转动作完成，此时前挡板齿向前方转动至水平初始状态位置，托盘转换机视频，翻转部输送带恢复运转，并将瓦楞纸张输送至堆码部。

[0018] 本实用新型的有益效果体现在：

[0019] 1、结构简单、成本低廉、生产。

[0020] 2、通过前挡板齿和后挡板齿的配合，能够实现瓦楞纸板的轻松翻转，翻转所用时间短，收纸。

[0021]

3、升降输送部的设置使得进入翻转部的瓦楞纸板保持水平，不会出现散乱，利于翻转部的翻转操作。

纸板翻转机

[0033] 如图1和图2共同所示，翻纸机构2设置在机架1上并位于输送带装置3上方。一输送带装置3后端上方的侧部设有第三光电传感器32，输送带装置3前端上方的侧部设有第四光电传感器33。翻纸机构2包括托纸架21和配重块22，托纸架21与由动力装置24驱动的摆轴23固定连接，托纸架21包括两层叉形托板211，每层叉形托板211具有多个并排设置的叉齿212，两层叉形托板211之间具有容纳纸板的空间。配重块22与托纸架21或摆轴23固定连接，托盘转换机电话，本实施例中优选的配重块22与托纸架21固定连接。配重块22与托纸架21分别对称设置在摆轴23的两侧。摆轴23上设有齿轮231，齿轮231与动力装置齿轮啮合或同步带啮合。本实施例中优选的为同步带啮合(图中未示出)。输送带装置3具有多条并排设置的输送带31，叉形托板211的每一个叉齿212位于相邻的两条输送带31之间的空档中。安装时使托纸架21的两层叉形托板211呈水平状态，且下层的叉齿212上表面低于输送带31的上表面。翻纸机构2翻转180°后，原来位于上层的叉齿212被翻转到下侧。此时位于下侧的叉齿212的上表面仍低于输送带31的上表面。

4、各部件工作原理分析4.1 吊钩连杆机构

吊钩连杆机构是翻转机构的中心部分，承担驱动犁体翻转的主要作用。它主要由吊钩座、吊钩、连杆、连杆座、限位装置、悬挂架立柱等部分组成。如图1所示

当机组处于工作状态时，吊钩座受悬挂上拉杆的推力作用，使得吊钩向下伸入连杆座并在重力作用下相结合。并受限位销限制处于结合的准确位置。

当上一行程结束，托盘转换机销售，犁体被悬挂拉杆提升至运输状态，在下一行程开始前，托盘转换机，驾驶员通过操纵手柄打开定位销，此时犁体处于可转动的浮动状态。上拉杆对吊钩座的作用是拉力，而吊钩也对连杆座为拉力，连杆对犁体横梁作用为拉力。这样，犁体在连杆的拉力作用下开始旋转，当犁体旋转接近90°时，吊钩座受限位螺钉限制，而停止转动，犁体在惯性作用下而越过中点(死点)这个死点连杆与作用点和转动中心处于同一直线上。此时连杆在犁体带动下与吊钩相分离。吊钩在重力作用下脱离结合位置，使得连杆在犁体带动下继续下落。犁体在重力作用下，转动到工作状态，克服定位销阻力并被定位。这样就完成了一次犁体的换向动作。

4.2 定位机构

定位机构由定位销、操纵杆(操纵气泵)、定位卡槽等部分组成。如图2所示

犁体做翻转运动时，驾驶员搬动操纵杆或启动操纵气泵，使得定位销拨出定位卡槽，犁体开始运动。犁体翻转到位时，克服定位销弹簧阻力定位销进入定位卡槽

, 这样完成了犁体的定位。

托盘转换机电话-托盘转换机-台铭威特专业定制由北京台铭威特机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京台铭威特机械设备有限公司（www.tmweite.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.tonloong.com）还是从事电动牵引车，电动牵引车定制，电动牵引车厂家的厂家，欢迎来电咨询。