

PU聚氨酯色浆价格 PU聚氨酯色浆 蒂森色浆厂家直销

产品名称	PU聚氨酯色浆价格 PU聚氨酯色浆 蒂森色浆厂家直销
公司名称	东莞市蒂森新材料有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区大莲塘长盛街11巷1号蒂森新材料
联系电话	15916910100

产品详情

印花色浆的着色强度、相容性

印花色浆的着色强度、相容性选段：数值越小，着色力越高。对于水性色浆的比较，着色强度是一个重要指标，它反映色浆的色浓度、展色性能及颜料分散体絮凝情况。数据是按颜色以达到国际标准深度（ISD）的1/25所需颜料浆的份数来衡量，数值越小，着色力越高。数值代表需要色浆的克数加入白色基础漆中：乳胶漆中—白色基础漆钛白含量为25%（1/25ST）。色浆与使用体系的相容性是影响色漆的浮色发花、絮凝和有些漆膜表面缺陷的关键。在使用色浆配色前，一定要做相容性实验，助剂经常可以用来解决色浆与涂料的相容性问题。将色浆加入白漆中，一般配成中、浅色，涂布在被涂物表面或仿被涂物表面，待快要凝结时，用手指研磨涂膜表层部分，干结后观察是否有明显的色差（目测）。如色浆的细度不够，分散性能不好均导致色浆展色性不好，会影响色漆的重现性。

分散染料对聚氨酯有较好的上色

分散染料对聚氨酯有较好的上色，这与聚氨酯的自身分子结构和比较紧密的发泡结构有关。聚氨酯在合成革基布表面和内部形成不完全连贯的高分子膜，PU聚氨酯色浆生产厂家，其结构由软链段和硬链段组成。软链段部分结构疏松，是分散染料上染的主要位置。聚氨酯对分散染料的吸收量很大，染色残液中染料残留量较少，这对选用高力份的分散染料染制深色品种时是非常必要的。在一定范围内，随着染色温度的提高，PU聚氨酯色浆价格，得色量较大。此外，分散染料在聚氨酯上的色牢度也较好。在海岛型超细纤维合成革

染色中，分散染料是染聚氨酯的主要染料类型。相比而言，其它类型的染料有的对聚氨酯上色较差，相反对锦纶上色;有的虽然对聚氨脂有较好的上色，但同时锦纶上色，PU聚氨酯色浆采购，这对于染制均匀光、无色差的成品是非常不利的。即便是分散染料，用量上也要注意控制，因为它对锦纶的上色不仅会影响其色光，还会影响锦纶的染色牢度。

活性染料若按染料母体的结构分类，有偶氮型、蒽醌型、酞菁型等。但通常活性染料按其活性基的结构分类，如带有三聚氨基的常称为均三氮苯型(或均三嗪型)活性染料;带有基的称为型活性染料等。随着生产技术的发展，活性基团的类型在不断增多，PU聚氨酯色浆，活性染料的品种也日益繁多。活性染料的染色机理包括两个过程：吸色和固色。吸色既是染料与水分子同时进入纤维内部而被纤维吸着，因此活性染料分子中均含有亲水性基团，具有较好的水溶性;固色既是染料分子中的活性基团与纤维分子中的基团发生反应，生成新的共价键而被染色。