

发泡烫金价格 宿迁发泡烫金 承鹏压花厂家

产品名称	发泡烫金价格 宿迁发泡烫金 承鹏压花厂家
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

图案锐角变圆角、小网点丢失的产生原因

由于浆料在印刷过程中逐渐变稠，使其流动性变小，在通过网孔时必须增加刮墨刀的压力才能通过网孔，但在网版图案边缘由于感光胶的撑垫作用，使刮墨刀不能随时将浆料挤出网孔，使浆粒停留在网孔中结成膜，造成感光胶边缘的网孔堵塞。

解决方法：

- (1)选用低目数、单丝、薄丝网；
- (2)感光胶不能太厚；
- (3)浆料要随时保持一定的流动性。

椭圆印花机印花技术与工艺

胶浆实地印花

如果需要达到手工印花的结膜厚度，我们可能要加一块实地印版。这样做起来有两个优点，一是节省以后其他颜色印花的刮印次数；二是如果是深色织物印花，块的实地印版要把弹透和弹白混合在一起印花，其他颜色的印花才能更加靓丽。在实现这一实地印花时*使用两个烤炉快速干燥。

发泡印花

发泡印花包括高发泡、低发泡和绒面发泡这三种方法。这几种工艺一般情况下是和结合其他颜色的胶浆印花于一体的印花工艺。在这里需要注意三点。

- 1.发泡印花颜色区域一定要印在织物面料上，千万不要在下面印打底色，这是因为，如果发泡印花浆印在底浆，其上面水洗牢度很差。
- 2.要把发泡印花版尽量安排在所有印花版之后印。这是因为在机器印花过程中如果提前印发泡浆，在中间的干燥过程中，发泡会发的很高，发泡烫金价格，这样就会影响其他颜色印花。把它安排*一版来印也是为了在*拾片之前多走几个烤炉，即可一次完成发泡印花工序，从而节省一道发泡工序。
- 3.如果是多个颜色发泡印花，就应该注意中间的烘干时间不应太长，宿迁发泡烫金，在浆料烘干而不发起时*。然后在印完*一个颜色同时一起发起就可以了。总之，发泡烫金厂家，在机器上印发泡印花，由于机器刮印特别均匀且刮印次数相等。等到整批产品印完后，你会发现出乎意料的效果，前后一致性特别好，并且特别平整。这就是机器印花的优势所在。

印花胶浆的分类及使用方法

印花胶浆品种中主要有四种——白胶浆、透明浆、彩印浆、光亮浆。胶浆印花通常是在已染色的各种布上印花，布料的纤维、编织方法、印后处理、涂层材料等不同，应选择不同的胶浆。胶浆的品质以下性能排列顺序来评价：(1)牢度、(2)弹性、(3)皮膜表面粘性、(4)亮度、(5)遮盖力、(6)手感。

- 1、白胶浆：从无弹性至高弹性，遮盖力较好，只适宜印白色或加入涂料调浅色浆。通常是直接使用或适当加水改善试印性。
- 2、透明浆：透明，无遮盖力，可以加入涂料任意调色直接印花。也可以混入到白胶浆，制作彩印浆或增加白胶浆的牢度、弹性、光亮度。
- 3、彩印浆：遮盖力较差，牢度较好，可加入涂料调成不同色彩的胶浆，调浅色或中色可以直接使用，如调深色就必须加入30-50%透明浆，以降低涂料用量，提高牢度。
- 4、光亮浆：透明，无遮盖力，高光泽度。加入涂料调色直接印花，可以混入到白胶浆中提高亮度，也可以在印花表面罩光。

服装印花流程

服装印花流程：电脑设计制版（根据印花要求制作好文件） 出菲林（如果有渐变色那就要挂网输出（30线到-100线）） 晒网板 调色 印花裁片定位 开始印花 完成。

根据印花具体要求选择油墨性质，有水浆和胶浆及油性墨之分，各种油墨印花效果不同。同时，渐变色的图案的菲林必须是挂网线的输出，在电脑制作时就要考虑到印花时的渐变效果，渐变效果一般只要用75线输出的菲林即可。

发泡烫金价格-宿迁发泡烫金-承鹏压花厂家由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂

(www.cpyhc.cn) 是一家从事 “ 水浆印花,仿拔印花,厚板印花,仿烫金印花,仿烫银印花 ” 的公司。自成立以来,我们坚持以 “ 诚信为本,稳健经营 ” 的方针,勇于参与市场的良性竞争,使 “ 承鹏 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持 “ 服务为先,用户至上 ” 的原则,使承鹏压花在其它中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!