

廊坊配料线定制 九鼎称重设备 自动橡胶颗粒配料线定制

产品名称	廊坊配料线定制 九鼎称重设备 自动橡胶颗粒配料线定制
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

产品详情

配料部分控制技术改造方案，保留原有低压电气控制部分，增加变频调速器，廊坊配料线定制，以提高配料速度和精度。

PLC主控制柜含：可编程控制器、扩展模块、通讯模块、控制继电器、称重显示仪表、开关电源及辅助材料等。

、采用可编程控制器（简称PLC）通过PLC程序对整个设备系统实现电气联锁和逻辑控制。控制线路清晰，控制安全、准确、可靠，便于检修、维护，自动塑料颗粒配料线定制，保证设备安全运行，且自动化程度高。

自动配料系统储料仓防错系统

（一）.系统构成

料门、气动件、气动箱、线缆、线槽、电磁阀、磁性开关、关门按钮、开门指示灯、可编程控制器、控制柜、工业控制计算机、网络机柜、大屏幕显示器

（二）.技术性能

1. 该设备的主要功能是：通过对物料料号的自动识别，打开相应储料仓料门，防止加错料，实现对配料工艺过程的有效控制。

2. 具有手动关门按钮。

3. 关门指示装置。

4. 条码识别器采用无线传输方式，以方便使用者的操作。

(三) . 工作过程

1. 将条码识别器对准物料上的条码，读取条码内的物料信息，并将该信息无线传送给计算机。

2. 计算机读取信息后，通过PLC命令电磁阀、气缸打开与该物料相对应的料门，同时料口指示灯亮。

3. 添加物料后，按储料口的关门按钮，关闭料仓门，简易配料线定制，完成一种料的添加过程。

4. 在自动配料线手动投料口增加门禁防错系统

混合机放料时间：混合机开门卸料时间，即从接收到开门到位信号开始计时，时间结束即自动关闭料门。

发添加信号时重量值：即卸料后重量值小于等于设定值时，自动橡胶颗粒配料线定制，发出添加小料信号。当设定值为零时，表示无添加加入；设定值不为零时，则通知现场加添加剂。

配料秤开门报警时间：即从发出卸料信号时开始计时，当达到设定时间，即发出卸料故障报警。

廊坊配料线定制-九鼎称重设备-自动橡胶颗粒配料线定制由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。“自动称重配料系统,分料系统”就选泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司(www.tsjiuding.cn)，公司位于：泰安市南关路南首，多年来，泰山九鼎称重坚持为客户提供好的服务，联系人：禹经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰山九鼎称重期待成为您的长期合作伙伴！