

佛山木饰面板厂家直销批发

产品名称	佛山木饰面板厂家直销批发
公司名称	临沂益博装饰材料有限公司
价格	40.00/平方米
规格参数	品牌:益博 颜色:根据色卡 产地:山东临沂
公司地址	山东省临沂市兰山区高新技术开发区工业园
联系电话	15266395576 18669937786

产品详情

佛山木饰面板厂家直销批发

木饰面板的硬度是多少

木饰面板优点之一就是硬度比较高，那么木饰面板的硬度到底有多高呢？是用什么材料做成的呢？

木饰面板是一种把石粉、竹粉等原材料挤压成型的新型装饰材料，墙板表板通过机器把花纹和图案粘压上去。由于是机器碾压成型，所以拼装的自由度高，可以做出墙纸、墙布无法替代的立体效果。木饰面板不仅可以用于墙板，而且由于3d效果强，还能用于立体感很强的集成吊顶。

那么木饰面板的质量怎么样，除了美观，硬度怎么样？

木饰面板拥有两大特点：

- 一、因为他的复合板结构，中空的特点。不仅轻质，而且保温隔热隔音防腐防潮防火防霉。
- 二、采用的聚胺脂复合技术，生成的木饰面板具有较高的弹性及强度、优异的耐磨性、耐油性、耐疲劳性及抗震动性。

木饰面板的硬度有多高呢，木饰面板可以承受卡车碾压，因为木饰面板的生产就是高强度的混合浇注技术压制而成，所以成型的产品是可以承受各种不同的重物碾压。

木饰面板生产流程是怎么样的

作为当下火热的装修材料，木饰面板可谓是备受瞩目。木饰面板的装修效果实例想必大家都已经在很多地方见过，但是木饰面板是如何生产出来的，具体的生产流程是怎么样的，可能大家就不太清楚了。小

编就来科普一下木饰面板是如何从无到有的！

原料/工具：

竹粉，木粉，钙粉，高分子（即pvc）和各类添加剂

锥双主机 挤胶机 真空定型台 牵引机 切割机 接料架

步：后台原材料配比。将碳酸钙、木饰面粉、塑脂、高分子纳米融合剂等原材料按照比例混合并进行搅拌。

第二步：进入自动高温高压挤出线。原材料通过200度以上高温挤压成型产出木饰面板材。

第三步：进入自动砂光除尘线。通过砂光除尘让木饰面板的表面更加平整光滑。

第四步：进入高温恒温道和急速冷却线。通过200度以上高温，再用水迅速冷却有效的消除膨胀系数，提高的板材的密度，让卡路丝木饰面板材更有韧性。（在进行水冷工艺处理后，生产出来的木饰面防水、防火、不怕发霉等，不用担心消费者关心的墙面出现霉斑、起皮、开裂等问题）

第五步：进入无缝开槽线。使用无缝开槽技术，让板材拼接无缝隙安装更加便捷。

第六步：进入除尘线。让板材更加平整，让接下来的表面覆膜不易脱落。

第七步：进入表面包覆线：根据之前设计好的产品花色以及款式，在表面进行特殊工艺处理后热覆膜，实现大理石纹、木纹、壁纸纹等手感和质感。使卡路丝木饰面板的表面更加平滑光亮，而且在提高光泽度的同时又能够起到防潮、防水、耐磨、耐化学腐蚀等保护作用。

第八步：质量检测包装。经过以上一系列工艺之后，木饰面板产品就进入后的包装流程，终成品也就基本生产完成。工厂的质检人员再从成品中抽取样品进行质量检测，保证成品的合格率，然后再作为成品批量生产上市。

木饰面板是将碳酸钙、竹木粉、PVC粉等原材料按照比例混合并进行搅拌，然后再经过挤压、模压成型加工工艺，生产出所需的型材，整个生产过程不含任何胶水成分，完全避免了材料中由于释放导致对人体的危害。