

粉体计量输送设备 深圳粉体输送 诚捷拆包卸料设备

产品名称	粉体计量输送设备 深圳粉体输送 诚捷拆包卸料设备
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

自动配料称重系统组成

自动配料称重系统组成由可编程控制器（采用西门子PLC）对自动配料工艺流程进行编程控制程序，通过与工控机（触摸屏）通讯+组态软件，在显示屏上显示自动配料控制画面内容，易于生产操作。每个原料仓带自动料位检测传感器，当料位达到下限值时自动空仓报警提示。本系统设计为全自动操作控制，操作人员选择好相关配方号后只需按《启动》、《卸料》按钮，输送系统能够按照设定的配方自动控制称重输送系统相应的螺旋输送机向计量斗内输入物料，从而完成自动配料。自动输送系统主要设置配件均选用国际品牌产品，保证系统稳定可靠；计量系统精度良好、稳定性好、反应速度快、使用寿命长。自动称重输送系统通常是由带有自动配料算法软件的电脑(微机)作为其自动配料的控制系统，能够智能控制配料时间，不仅节省人力，而且配料速度及精度都非常高。我公司可根据用户的要求，设计、制作自动配料、小料计量系统的系统设计并进行整体安装的。

气力输送有哪些分类?物料在输送管道中的流动状态实际上是比较复

气力输送有哪些分类？物料在输送管道中的流动状态实际上是比较复杂，主要随着气流速度、气流中的物料量和物料本身特性等不同而变化。通常，根据输送管道中气流速度的大小及物料量的多少，物料在输送管道中的流动状态可以分为两大类：一类为悬浮流，物料颗粒依靠高速气流的动压而被推动；另一类为栓流，物料颗粒依靠气流的动压或者是静压而被推动。除此之外，气力输送系统分类方法还有：按在输送管道中形成气流的方法，可

以分为吸送式和压送式；按照输送压力的高低，可以分为高压式和低压式；按照发送装置的不同，可以分为机械式和仓压式；按照输送管的配置形式，可以分为单管输送和输送，输送又可分为内旁通管式和外旁通管式；按照气源提供方式的不同，可分为连续供气和脉冲供气。

自动输送配料系统输送物料性质：管链输送机依靠机械原理，采用链条与刮板在管道内循环运动的方式带动物料运动，完全可忽视物料流动性的问题。对于有粘性的物料，粘附在链条与刮板上，可在管链输送机上装氮气喷吹装置或在出料口处安装刮板清扫装置，清除大部分物料残留。解决流动性差物料的输送问题。输送能力：管链输送机的输送能力是指单位时间内输送的物料量。在输送散状物料时，以每小时输送物料的质量或体积计算。管链的设计决定了管链的应用，管链优势是输送量大，输送距离远，但对于小料的输送不适用，这样相对成本会增加。多数的输送机在设计生产前就要考虑是否与其他的生产设备配套使用，以便于合理的设计输送机的型号。