

电极材料多少钱 电极材料 东莞热沉钨钼科技

产品名称	电极材料多少钱 电极材料 东莞热沉钨钼科技
公司名称	热沉钨钼科技（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边新河路56号
联系电话	13215366999

产品详情

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，电极材料，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，铈钨电极，镧钨电极，钨电极丝，钨电极管，锆钨电极，铪钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

镧钨电极是欧洲国家在八十年代推出的企望替代钍钨产品的改良品种，一经推出，电极材料公司，以其优良的焊接性能在国际焊接界倍受关注并非常流行，尤其受到欧洲焊接学院派的追捧，电极材料供应，因为这个原因，镧钨电极的出口量仅次于钍钨，而在国内市场认知度并不高。其特点是导电性能最接近2%钍钨电极，耐用电流高而烧损率小。

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，铈钨电极，镧钨电极，钨电极丝，钨电极管，锆钨电极，铪钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

钨电极在钨极弧焊中对电弧的起弧、电弧的稳定性和焊接质量都起到重要的作用。在电弧的高温作用下钨电极发生质量的损失，称为钨电极的烧蚀。为了便于讨论钨电极的烧蚀机理，烧蚀可分为添加氧化物的烧蚀和钨本身的烧蚀。

绿头是纯钨电极，目前使用较少，电极材料多少钱，应用于铝、铝合金、镁、镁合金、对焊接条件的要求不高。化学符号表示：WP。白头是锆钨电极，目前应用较多，主要是铝及铝合金的焊接。

金黄头是镧钨电极，天蓝头是镧钨电极，分别是WL20和WL15，应用范围非常广泛，是有前景的焊接电极，应用于铝及铝合金的焊接以及碳钢、不锈钢、硅铜、铜、青铜、钛等材料的焊接。

电极材料多少钱-电极材料-东莞热沉钨钼科技(查看)由热沉钨钼科技(东莞)有限公司提供。热沉钨钼科技(东莞)有限公司(www.rcwmkj.com)位于东莞市长安镇宵边新河路56号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前热沉钨钼科技在有色金属合金中享有良好的声誉。热沉钨钼科技取得商盟认证,我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。热沉钨钼科技全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。同时本公司(www.wcuwmo.com)还是从事东莞钨镍铜,钨镍铜合金,钨镍铁合金的厂家,欢迎来电咨询。