

塑料抛光盘多少钱 武义塑料抛光盘 冠涵磨具质量好

产品名称	塑料抛光盘多少钱 武义塑料抛光盘 冠涵磨具质量好
公司名称	永康市冠涵抛光磨具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县泉溪镇智能制造小微企业创业园内4号
联系电话	13967921479 13967921479

产品详情

涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

与石材磨抛相关的环节和工艺可分为工厂磨抛和维护磨抛，或者大磨抛和小磨抛。当然，塑料抛光盘多少钱，受到一些因素的制约，在工厂里也会使用一些小型的设备和工具对石材进行打磨抛光，我们称之小抛光。

涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

微粒研磨由以下几道工序组成：

粗磨：要求磨具吃刀量深，磨削，磨削的纹路粗，磨出的表面较粗糙，主要清除产品在前道工序中留下的锯片痕迹并将产品的平整度，造型面磨削到位；

半细磨：将粗磨痕迹清除，形成新的较细的纹路，产品加工面平整、顺滑；

细磨：细磨后的产品花纹、颗粒、颜色已清楚地显示出来，表面细腻、光滑，开始有微弱的光泽度；

精磨：加工后的产品，无肉眼察觉的痕迹。表面越来越光滑，武义塑料抛光盘，光泽度约40~50度左右

；

抛光：这一步是出光关键的地方，一般需要用（0.3um）左右的氧化铝镜面抛光粉（VK-L30F）进行加工，塑料抛光盘哪家好，处理后的石材表面明亮如镜，具有一定的镜面光泽度（85度以上）。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，塑料抛光盘批发，我们将本着平等互利的精神与您一起共创辉煌。

2、半精抛

半精抛主要使用砂纸和煤油。砂纸的号数依次为:#400 ~ #600 ~ #800 ~ #1000 ~ #1200 ~ #1500.实际上#1500砂纸只用适于淬硬的模具钢(52HRC以上)，而不适用于预硬钢，因为这样可能会导致预硬钢件表面烧坏。

塑料抛光盘多少钱-武义塑料抛光盘-冠涵磨具质量好(查看)由永康市冠涵抛光磨具厂提供。永康市冠涵抛光磨具厂（www.guanhanmoju.com）有实力，信誉好，在浙江金华的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进冠涵磨具和您携手步入辉煌，共创美好未来！