

冷镀锌管厂家 润豪钢管 济宁镀锌管

产品名称	冷镀锌管厂家 润豪钢管 济宁镀锌管
公司名称	山东聊城润豪钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通国际金属物流园
联系电话	18906351119

产品详情

新冷镀锌管的表面处理

在做冷镀锌前应选择机械除锈(喷砂、抛丸等),使钢材表面清洁度达到ISO 8501—1 Sa 2.5级,相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为:“钢材经过机械除锈后,济宁镀锌管,表面无油、无锈,无氧化皮及其他的污物,或仅留轻微的痕迹;95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击,露出金属的光泽。”

同时在我们的冷镀锌管中对于表面处理质量的另一个指标——

粗糙度,不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中,要求平均粗糙度 $Ra=12.5$,即粗糙度 $Rz=55\sim 75$ 微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中,对粗糙度的要求略低, $Rz=40\sim 60$ 微米。

如果冷镀锌单独成膜,作为防腐涂层时,表面粗糙度可控制得略小一点,以保证冷镀锌的涂层厚度;而当冷镀锌作为重防腐涂层的底层,总配套涂层厚度大于180微米时,为保证整个涂层的附着力,钢材表面粗糙度 Rz 应大于60微米。

如何区分镀锌管的热镀锌和冷镀锌

1.工艺的区别:

热镀锌是将工件除油、酸洗、浸药、烘干后浸入溶化的锌液里一定时间,冷镀锌管厂家,提出来即可。

冷镀锌也叫电镀锌,是利用电解设备将工件经过除油、酸洗后放入成分为锌盐的溶液中,并连接电解设备的负极;在工件的对面放置锌板连接在电解设备的正极,接通电源,利用电流从正极向负极的定向移动,冷镀锌管尺寸,就会在工件上沉积一层锌。

2.外观的区别：

电镀锌外表比较光滑、明亮，采用彩色钝化工艺的电镀层也黄绿色为主色，呈七彩。采用白色钝化工艺的电镀层呈青白色或白色呈绿光，白色钝化工艺的镀层与阳光呈一定角度下略显七彩。在复杂工件的角棱部位容易产生“电烧”而成灰暗，该部位锌层较厚。在阴角部位易形成电流死角而产生欠电流灰暗区，该区域锌层较薄。工件整体无锌瘤、结块等现象。

3.热镀锌外观较电镀锌稍微粗糙，呈银白色，外观容易产生工艺水纹和少许滴瘤，冷轧镀锌管，尤其是在工件的一端较为明显。但热镀锌的锌层比电镀锌厚几十倍，防腐性能是电镀锌的几十倍。

镀锌管焊接的办法以及使用范围浅谈

镀锌管焊接的办法以及使用范围浅谈：跟着国际对卫生能源需要的不断添加，在全球范围内大规模油气管道建造将迎来新的顶峰。对大口径、高强度、高韧性、大壁厚镀锌管的需要不断添加，西气东输二线、中俄、中哈、中缅等大规模管道工程将连续开端建造。为完成打造传世长远的企业集团奠定坚实的根底。

镀锌管就是碳钢的，只因锌的电位比铁高，先腐蚀锌，所以维护了铁管，要是不必螺纹衔接，也可以用焊接的办法，焊接时屋子通风要杰出，由于氧化锌对人体是有毒的，用酸性焊条J422就可以焊接了。

镀锌管道还有一个长处就是管道里残杂较少，所以通常用于外表气管道。镀锌管是碳钢的，镀锌是为了防腐，在描绘和制造方式中充沛选用重要的规范描绘，通常不必焊接的手法衔接，焊接。

冷镀锌管厂家-润豪钢管-济宁镀锌管由山东聊城润豪钢管有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东聊城润豪钢管有限公司（www.glggc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.rhguanye.com）还是从事钢管现货，无缝钢管现货，无缝钢管切割的厂家，欢迎来电咨询。