

单组份聚氨酯密封胶使用年限

产品名称	单组份聚氨酯密封胶使用年限
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	28.00/支
规格参数	型号:606型 标准:国标 规格:600ml
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

单组份聚氨酯密封胶使用年限：

单组份聚氨酯密封胶耐磨、耐寒，而且对于其他材料没有腐蚀性，所以可以在大部分材料上使用单组份聚氨酯密封胶。表面可以进行喷漆、打磨等，不会对聚氨酯密封胶的效果有影响。单组份聚氨酯密封胶具有很强的耐老化性，所以使用寿命可以长达15到20年之久。

单组份聚氨酯密封胶标准

单组份聚氨酯密封胶特性：可调规模宽、适应性强。耐磨功能好。机械强度大。粘接功能好。弹性好，具有很好的复原性，可用于动态接缝。低温柔性好。耐候性好，运用寿命长达15年，耐油性好、耐生物老化、价格适中。

单组份聚氨酯密封胶的使用与清理：

单组份聚氨酯密封胶将被粘接的材料表面用等清洗；将单组份聚氨酯密封胶喷洒在材料表面，如需快速固化，可在待粘接材料表面喷上少量水分；将材料紧密粘接粘合，片材需要施压；5小时可达到限强度的80%，24小时后达到限强度。

此外，了解一下单组份聚氨酯密封胶加速固化方法也可以对它的清理有所帮助：

- 1.要求固化稍快的情况：手工用锯齿型刮板刮涂胶，涂胶后在胶面上喷水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，（目的是让水份与胶粘剂充分混合）复合被粘物，将复合后的板材层层叠起，后一起加压。（一般4~5小时固化）
- 2.要求固化速度加快的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂单组份聚氨酯密封胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾（喷过水雾后也可再用刮板对胶面刮一次），然后再复合加压。

3.需要固化更快的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，复合被粘物，随即送入带有加温装置的压机，温控60℃，加压时间15分钟。

附：单组份聚氨酯密封胶粘剂靠水份固化，不论加温不加温，没有水份是不能固化的。

单组份聚氨酯密封胶使用行业如下：

- 1、在修建方面的运用门窗、玻璃等的填充密封。
- 2、在土木方面的运用高速公路、桥梁、地道、飞机跑道等的嵌缝密封。
- 3、在轿车方面的运用车窗的安装密封。