

巢湖日式棉蒸笼布定做“本信息长期有效”

产品名称	巢湖日式棉蒸笼布定做“本信息长期有效”
公司名称	保定市玄兹索纺织品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定清苑蔡桥纺织工业区
联系电话	13663127319

产品详情

化纤染色方式：

A、常温卷染：一般温度为100 以下，主要用于染半光的尼龙塔夫绸、尼龙牛津、尼龙斜纹布等。此方式易产生头尾色差、左中右色差、折痕等异常。B、高温卷染：温度一般为130 左右，主要用来染涤纶塔夫绸、N66、尼龙消光布、涤纶牛津（长丝）等，此方式易产生头尾色差、左中右色差、折痕、色点等异常。C、溢流染色：温度为100 至130 左右，主要用来染涤纶类如春亚纺、桃皮绒、涤纶牛津、塔丝隆、锦涤交织类等，涤丝纺也可用溢流染色，同时尼丝纺及其它有染要求的也采用此方式。此方式易产生色花、鸡爪痕、直条染折等异常。D、经轴染色：适合各类布种，但要根据品质要求合理使用，染色温度可控制在100 至130 以上，此方式易产生边浅、层差等异常。

、织品产生缩水的因素：

织物的原材料不同，缩水率不同。一般来说，吸湿性大的纤维，浸水后纤维膨胀，直径增大，长度缩短，缩水率就大。如有的粘胶纤维吸水率高达13%，而合成纤维织物吸湿性差，其缩水率就校 织物的密度不同，缩水率也不同。如经纬向密度相近，其经纬向缩水率也接近。经密度大的织品，经向缩水就大，反之，纬密大于经密的织品，纬向缩水也就大。

织物纱支粗细不同，缩水率也不同。纱支粗的布缩水率就大，纱支细的织物缩水率就校 织物生产工艺不同，缩水率也不同。一般来说，织物在织造和染整过程中，纤维要拉伸多次，加工时间长，施加张力较大的织物缩水率就大，反之就校七、怎样识别织物：织物的手感是人们用来鉴别织物的品质质量的一项重要内容。具体地说，用手触摸织物的感觉在心理上的反应，由于织物的品种不同，质量高低也各有差异，日式棉蒸笼布定做，织物的手感效果，也就有较大区别。手感有以下几个方面： 织物身骨是否挺括和松弛； 织物表面的光滑与粗糙； 织物的柔软与坚硬； 织物的薄与厚； 织物的冷与暖； 织物对皮肤有刺激与无刺少激的感觉。例如：手抚摸着真丝纺品有凉的感觉；纯毛织物有暖的感觉；手感细而平滑的确良棉织品多是高支纱织拷制成；手感粗糙的多为低支纱的织品。

另外，人们还可借助力作用，用手拉伸，抓纹等动作，再通过眼的观察，手的感觉，可以判断织物的

弹性、强度、抗皱性及纤维类别等。但总的来说，手感是选购面料和服装时重要的手段。

巢湖日式棉蒸笼布定做“本信息长期有效”由保定市玄兹索纺织品制造有限公司提供。保定市玄兹索纺织品制造有限公司（www.shabuchangjia.com）在棉坯布这一领域倾注了诸多的热忱和热情，玄兹索纺织一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：景经理。同时本公司（www.muyingshabu.com）还是从事母婴纱布，母婴纱布尿布，母婴纱布厂家的厂家，欢迎来电咨询。