

涂装设备供应 鑫诺涂装设备 平凉涂装设备

产品名称	涂装设备供应 鑫诺涂装设备 平凉涂装设备
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

涂装设备生产线采用地面链输送整机形式，地面要求耐磨地面。利用液压升降台将车开到小车上，涂装设备批发，由地面链输送（超重车采用自行方式输送）。清洗室采用全不锈钢结构，上部两侧设排风装置，将水气排出车间，清洗后工件用压缩空气吹干或自干；整机涂装选用水旋喷漆室，冬季采用空调燃气加热供热风；烘干室采用燃气加热，形成热风对流循环方式，有机废气通过燃烧室燃烧处理。

涂装设备材料

用面漆普遍采用可低温烘干的自干型涂料，涂装设备供应，品种主要有改性醇酸磁漆、聚氨酯磁漆等，涂装设备销售，分别满足不同客户的要求。涂层采用低温烘干工艺，平凉涂装设备，主要是提高其附着力和硬度。面漆与底漆、腻子和中涂体系必须配套，面漆材料是国内外产品涂装质量存在差别的主要因素，有待国内涂料生产厂商开发质优价廉的产品，以满足国内市场需求。

涂装设备

涂层缩孔

(1)前处理除油不净或者除油后水洗不净造成表面活性剂残留而引起的缩孔。解决方法是控制好预脱脂槽、脱脂槽液的浓度和比例，减少工件带油量以及强化水洗效果。

(2)水质含油量过大而引起的缩孔。解决方法是增加进水过滤器，防止供水泵漏油。

(3)压缩空气含水量过大而引起的缩孔。解决方法是及时排放压缩空气冷凝水。

(4)粉末受潮而引起的缩孔。解决方法是改善粉末储运条件，增加除湿机以保证回收粉末及时使用

(5)悬挂链上油污被空调风吹落到工件上而引起的缩孔。解决方法是改变空调送风口位置和方向。

(6)混粉而引起的缩孔。解决方法是换粉时彻底清理喷粉系统

涂装设备供应-鑫诺涂装设备(在线咨询)-平凉涂装设备由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。临朐鑫诺涂装设备有限公司(www.wfjn.com)是从事“喷涂设备,静电喷涂设备,涂装设备,电泳设备,静电涂装设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:孟经理。