

切纸刀片 拜迪刀片 江苏刀片

产品名称	切纸刀片 拜迪刀片 江苏刀片
公司名称	上海拜迪机械刀片有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市新湖镇工业区温州路31号
联系电话	18930337187

产品详情

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

刀片焊接如何选择焊料?

对焊料的要求:

- (1)焊料的熔点不应太高，要低于刀杆熔点40--600C，否则容易使刀杆熔化，并使刀片发生裂纹。但也不能太低，太低就会影响焊接强度，在切削时使刀头受热而脱落。
- (2)焊料应有良好的流动性和浸润性，对开刀片，以保证能得到高强度的V，t缝。
- (3)焊料要有足够的韧性，焊成的焊缝能承受断续切削力及冲击负荷。
- (4)焊料形成的焊缝具有一定的塑性，在焊接过程中能通过自身的塑性变形消除部分焊接应力，以减少裂纹的产生。
- (5)焊料中不应含有易蒸发的元素，印刷刀片，否则在高温加热时该元素蒸发，会影响焊缝强度，也影响操作者健康。
- (6)焊料的成本要低。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

如何检查刀片焊接的质量?

检查刀片裂纹，也可用颜色探伤法:采用65%的煤油、30%的变压器油及5%的松节油调成的溶液，略加些苏丹红。将车刀刀片部分置于该溶液中10-15分钟，用清水洗净，涂上一层白土(高岭土)，烘干后观察其表面，若刀片上有裂纹，则溶液的颜色便在白土上显露出来，用肉眼就可以看到。有裂纹的刀片不能使用，需要重新焊接。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

我国有效切削刀具发展前景宽广：中国东西工业的开展现状，切纸刀片，能够说是宏观经济的一个缩影。一方面，改革开放30年来，取得了宏大的开展。尤其是进入新世纪以来，这种开展还伴随着质的进步，气势非常迅猛。但应该看到，当时在东西职业占主导位置的，依然是资源消耗型的粗豪式开展；2007年，我国高速钢消耗8万吨，硬质合金消耗1.65万吨，这两种东西资料，江苏刀片，均占国际消耗量的40%。可是，我国切削刀具的出售，却只占全球总量的15%。这个反差，充沛地反映职业开展的粗豪程度和资源的严肃糟蹋。

切纸刀片-拜迪刀片-江苏刀片由上海拜迪机械刀片有限公司提供。上海拜迪机械刀片有限公司(www.shbdjx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！