

数控机床50P cak5085数控车 ck6150数控车床选配液压卡盘

产品名称	数控机床50P cak5085数控车 ck6150数控车床选配液压卡盘
公司名称	山东奥腾数控机床有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:奥腾 数控 型号:ck5085 产地:山东枣庄
公司地址	滕州市工业园55号
联系电话	0632-5268068 18369295661

产品详情

1.机床床头箱与床身.尾座.托板等各结合面之间手工刮研，整机采用激光干涉仪进行检测，有效的保证Z轴.X轴的定位精度，重复定位精度，反向间隙及机床的稳定性。

2.机床采用高强度铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨宽度400mm，床身导轨淬火深度达到4mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性。

3.机床主轴采用国产轴承，主轴通孔 82mm，机床采用皮带传动无级变速，减少了机床噪音和振动。

4.主轴总成为主轴单元，切削量更大，更稳定，同比斜床身，性价比更高

5.机床采用北方岐山滚珠丝杠，Z轴滚珠丝杠，X轴滚珠丝杠采用拉伸结构，提高了对工件加工外圆及内孔尺寸的准确性。

机床采用文昌四工位免抬电动刀架。刀柄尺寸：25x25mm。可选配六工位电动刀架

类别	型号	单位	CK6150
加工能力	床身Z大回转直径	mm	500
	拖板Z大回转直径	250	
	Z大切削直径		

行程	Z大加工长度	850		
	X/Z轴Z大行程	300/900		
	X/Z轴Z小位移单位	0.001		
主轴	主轴通孔直径	82		
	主轴内孔锥度		MT6#	
	主轴级数		无级	
	主轴极限转速	rpm	80-1600	
	工件夹持方式	三爪卡盘K11 250		
	夹紧方式		手动三爪卡盘	
	主电机功率（变频）	kW	伺服7.5	
	变频器	11		
	进给刀架	X/Z轴	N.m	7.5/10
		X/Z轴快移速度	m/min	5/10
刀架型式			4工位电动刀架	
刀架（型号/数量）			LD4B-6150	
刀杆尺寸		25 × 25		
刀架重复定位精度		0.004		
尾座	尾座型式		有	
	尾座套筒直径	75		
	尾座套筒行程	140		
	尾座顶J锥孔		莫氏5#	
其他	机床净重	kg	2800	
	机床外型尺寸（长 × 宽 × 高）	2940 × 1300 × 1680		
	电力需求（功率/电流）	kW/A	15kW/20A	

由于机床为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便装车和客户卸车，一站直达Z大保证货物安全，但是这种方法时效性不佳，路上快，但是配货慢，一辆大车要配满货才会走，所以有一个等待的配货时间，根据城市的不同一般热门城市可天天走货，冷门城市可能就要3-5天，综合考虑，安全，方便，时效，配车是机床运输的Z佳选择，所以客户可以放心购买。

尊敬的用户：感谢您购买奥腾数控机床产品!为了使我们的服务让您更满意,购买后请认真阅读此保修卡并妥善保存。山东奥腾数控机床有限公司从事钻床、铣床生产销售二十余年，为用户提供相关的产品及其服务。为了规范售后服务，不断提高公司的服务水平和意识，特制定本体系。若在购买后或在使用过程中有发现异常，请直接与厂家联络。我们将严格履行3电48（三小时内与客户电话解决，如电话解决不了48小时内到达用户现场）更好的为客户提供高效优质快捷的服务，并接受广大用户的监督。我司对售出所有产品执行五年免费保修。保修期内，属于产品本身质量问题引发的零配件的更换，我公司免费提供快速更换。更多问题请致电18369295661