

## pet扭结膜 pet扭结膜订做厂家 华福包装

产品名称	pet扭结膜 pet扭结膜订做厂家 华福包装
公司名称	咸宁市华福包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	咸宁经济开发区旗鼓大道26号
联系电话	15272697966

### 产品详情

我们能发现，用50%固含量的粘合剂，既低固含量的粘合剂去复合镀铝膜，转移现象也会好很多。这正是因为低固含量的粘合剂在交联过程中，形成的网状结构没有高固含粘合剂形成的网状结构致密，产生的内应力不那么均匀，不足以密集地均匀作用在镀铝层上，从而缓解或消除了镀铝转移现象。

一般的镀铝专用胶除去主剂与普通粘合剂的主剂略有不同外，固化剂一般也比普通粘合剂要少，pet扭结膜生产厂家，这里也有减少或缓解固化过程中粘合剂交联产生内应力的目的，以减少镀铝层的转移。所以我认为“采取高温快速固化的方式来解决镀铝层转移”这个方法是不可行的，反而会适得其反。现在很多厂家在复合镀铝膜时都采用了水性粘合剂，镀铝pet扭结膜包装厂家，从水胶的结构特性来看，pet扭结膜订做厂家，应该也可以佐证此观点。

提到白点、气泡，许多人都有这方面的经历并有相应的解决经验，pet扭结膜，实际生产中我们也发现影响因素较多。由于机器、人员等为已定条件，印刷膜为上一工序的半成品，因此我们对白点问题所做的对比生产实验，是以胶水、部分工艺参数作变量来满足生产需求的。

从实验情况看胶水确实是主要因素之一，如C胶水可以用较少上胶量就能达到满意的消除白点效果，因此选择合适的胶水配合相应的工艺，要达到理想的效果不难。但生产实验中还是有一些环节值得我们留意

镀铝转移的其中一个原因是双组份粘合剂在高温熟化过程中，主剂与固化剂快速相互交联产生的内应力

造成的。这个原因可以用一个简单的实验证明：如果将复合好的镀铝膜不进熟化室，在常温下熟化（需要数天的时间才能完全固化，没有实际生产意义，仅仅是实验），或在常温下熟化数小时后再进熟化室熟化，镀铝转移现象都会大幅度缓解或消除。

pet扭结膜-pet扭结膜订做厂家-华福包装(推荐商家)由咸宁市华福包装材料有限公司提供。咸宁市华福包装材料有限公司（[www.huafupacking.cn](http://www.huafupacking.cn)）在包装产品设计及加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华福包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郑志友。同时本公司（[www.huafubaozhuangdlm.com](http://www.huafubaozhuangdlm.com)）还是从事镀铝膜制作，镀铝膜厂家，镀铝膜的厂家，欢迎来电咨询。