

# 淮安抛丸机 通过式抛丸机 林达机械

产品名称	淮安抛丸机 通过式抛丸机 林达机械
公司名称	盐城大丰林达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环办事处
联系电话	13967663596

## 产品详情

钢板钢结构抛丸机的操作关键：

抛光机抛光时，试样磨面与抛光盘应平行并均匀地轻压在抛光盘上，注意防止试样飞出和因压力太大而产生新磨痕。同时还应使试样自转并沿转盘半径方向来回移动，以避免抛光织物局部磨损太快在抛光过程中要不断添加微粉悬浮液，使抛光织物保持一定湿度。

湿度太大会减弱抛光的磨痕作用，使试样中硬相呈现浮凸和钢中非金属夹杂物及铸铁中石墨相产生“曳尾”现象;湿度太小时，由于摩擦生热会使试样升温，润滑作用减小，磨面失去光泽，淮安抛丸机，甚至出现黑斑，轻合金则会抛伤表面。

抛丸器是整台抛丸机设备的要害部位，所以抛丸器的维护及保养乃是重中之重。  
抛丸机主要的易损件是抛丸器中的叶片、定向套、分完轮、顶护板、侧护板与端护板。

下面是叶片、定向套、分完轮的维护：

### 分丸轮

分丸轮位于抛丸器的定向套内，吊带式抛丸机，平常并不便于检查，可在每次更换叶片的时候，检查分丸轮的磨损情况。

如果分丸轮磨损后继续使用，通过式抛丸机，则弹丸扩散角度变大，会加快抛丸器护板的磨损，影响清理效果及效率。

若分丸轮外径磨损10-12mm时，则需更换分丸轮。

## 抛丸机的常见故障和应对措施

抛丸机因为是易损耗品，日常使用中会出现各种问题，有以下易出现的问题及其处理方法：

### 1.端护板与侧护板的检查与更换

抛丸机的端护板与侧护板固定在抛丸器箱体内侧，用来保护抛丸器箱体。端护板由4条梯形螺栓连接，检查时如发现梯形螺栓变形，应及时更换；端护板磨损有裂纹或明显的凹槽，应及时更换。侧护板上下结合面磨损严重或有裂纹，应及时更换；抛丸机的侧护板紧固螺栓必须顶紧其外侧凹槽内，以防侧护板脱落。

淮安抛丸机-通过式抛丸机-林达机械(推荐商家)由盐城大丰林达机械制造有限公司提供。盐城大丰林达机械制造有限公司（[www.dfldjx.com](http://www.dfldjx.com)）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，林达机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卢先生。