

销售PEEK接头 江西PEEK接头 通宇五金

产品名称	销售PEEK接头 江西PEEK接头 通宇五金
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

产品详情

抛光加工可以有效改善表面粗糙度，消除划痕、夹灰和细微裂纹等缺陷；降低表面摩擦系数，江西PEEK接头，提高耐磨性；提高零件表面物理力学性能，PEEK接头供应，改善零件表面应力分布状态；提高零件精度，保证装配工艺性等，不过在进行抛光加工的过程中，需要注意很多问题，下面我们就来具体了解一下。

1、模具砂纸打磨和油石研磨应注意的事项

(1) 对于硬度较高的模具表面只能用清洁和软的油石打磨工具。

(2) 在打磨中转换砂号级别时，工件和操作者的双手必须清洗干净，避免将粗砂粒带到下一级较细的打磨操作中。

(3) 在进行每一道打磨工序时，砂纸应从不同的45°方向去打磨，直至消除上一级的砂纹，当上一级的砂纹清除后，必须再延长25%的打磨时间，然后才可转换下一道更细的砂号。

(4) 打磨时变换不同的方向可避免工件产生波浪等高低不平。

零件精加工工序，经过放置一段时间后，零件的材料已经变得相对稳定，在精加工阶段就显得尤为考验一个操作者的水平了，很多时候精加工精度并不单纯的来自加工机床的精度，其有可能是来自你装夹方式，特别是对于一些强度和刚性不是很好的零件，装夹的时候尤为要注意，不要用死力去压紧工件，一旦工件产生了形变，你加工好工件后，一松开夹紧，工件就会马上弹回原有状态，销售PEEK接头，这个时候的加工精度就会改变，所以在精加工工序，装夹的力道显得尤为重要。2、生产工艺：除了材质，那就是生产过程中的加工工艺了。剪板机刀片生产中，每一道工序都很重要，而重中之重那就是热处理，而一套合格的剪板机刀片，至少必须经过两次入炉淬火，方能达到刀片硬度内外一致、刃口韧而不脆，持久耐磨的效果。有些剪板机刀片生产厂家，为了降低成本，就减少淬火次数，PEEK接头厂，甚至用土办法淬火。如果，不想客户不想选购到这样的剪板机刀片，首先还是从价格上对比。其次就是购买后，用金属硬度计在到身上，多处测试，看是否硬度达标及一致。销售PEEK接头-江西PEEK接头-通宇五金由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。镇江市丹徒区通宇五金厂（www.zjtywj.cn）拥有很好的服务与产品，

不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！