

制药反应釜 反应釜 环宇化工

产品名称	制药反应釜 反应釜 环宇化工
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

磁力聚合釜各项参数控制

压力控制，聚合温度恒定时，在聚合单体为气相时主要通过催化剂的加热量和聚合单体的加热量俩控制聚合压力，也就是聚合温度。聚合釜气相中，不凝性惰性气体的含量过高是造成聚合釜压力超高的原因之一。此时需炬，以降低聚合釜的压力。

料位控制，聚合釜料位应该严格控制。一般聚合釜液位控制在70%左右，通过聚合浆液的出料速率来控制。连续聚合时聚合磁力反应釜必须有自动料位控制系统，以确保料位准确控制。料位控制过低，聚合产率低；料位控制过高，甚至满釜，就回造成聚合浆液进入换热器、风机等设备中，造成事故。

聚合浆液浓度控制，高压反应釜，浆液过浓、造成搅拌器电动机电流过高，引起超负载跳闸、停转，制药反应釜，就会造成磁力反应釜内聚合物结块，甚至引发飞温、爆聚事故。停搅拌是造成爆聚事故的主要原因之一。控制浆液浓度主要通过控制溶剂的加入量和聚合产率来实现。

磁力反应釜和实验室用反应釜磁力驱动搅拌

磁力反应釜和实验室用反应釜

磁力反应釜和实验室用反应釜在反应釜磁力传动技术上采用的是现代新型永磁材料或电磁力，实验室用反应釜使主动件与从动件之间靠磁力的磁力反应釜超矩特性，反应釜，实现无接触、无泄漏传递扭矩（功率）的一种新技术。实现这一技术的磁力反应釜装置称为磁力反应釜磁力驱动器，或称磁力反应釜磁力传动、磁力耦合器、磁力联动器等，可用于对密封要求较高的真空系统中。

反应釜要先进行空载运转，合格后加入水等介质进行升压和升温操作，升至工作压力和工作温度试运转

，磁力搅拌反应釜，试运转时间不少于30分钟。试运转合格后方可投入正常使用。

设备搅拌轴工作转速大于100r/min时，电机不可直接在工作转速下启动，要通过转速调节可控硅控制转速缓慢提升至工作转速，提速时间不少于30秒。否则可能性由于搅拌器惯性阻力过大，导致磁力耦合器工作过载，甚至导致损坏。

反应釜升温时，升温速度不应大于80 /小时。釜体的升温和降温不允许采用速冷速降的方法，防止温差应力造成裂纹。用直接加热或者间接加热时，应考虑釜内外温差，达到操作温度前应适当降低加热速度。

制药反应釜-反应釜-环宇化工(查看)由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司（www.wh-huanyu.com）是一家从事“化工机械设备,自动化仪器仪表及其配件的生产,加工及销售,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“环宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使环宇化工在反应器中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.whlabreactor.com）还是从事实验室哈氏合金反应釜，科研用实验室反应釜，威海实验反应釜的厂家，欢迎来电咨询。