

冷拉型材 新济远金属物资1 邯郸冷拉

产品名称	冷拉型材 新济远金属物资1 邯郸冷拉
公司名称	苏州新济远金属物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区黎里镇芦莘公路东侧
联系电话	13506252515

产品详情

安全技术要求

1.冷拉前首先应检查冷拉设备的能力与钢筋的冷拉力是否相适应，不允许设备超载冷拉。2.要经常检查冷拉地锚是否稳定，卷扬机、信号装置、钢丝绳、夹具、滑轮组等是否正常，应在冷拉操作前排除卷扬机滑移，信号、机械、夹具失灵，或钢丝绳断裂等不安全因素。3.整个冷拉操作过程，应听从统一指令，操作人员思想要集中，冷拉型材，卷扬机司机要根据规定信号开车、停车。4.冷拉场地应在两端地锚外侧设置警戒区，并应安装防护栏及警告标志，冷拉线两端必须装置防护设施，以防止因钢筋拉断或滑脱，夹具飞出伤人。严禁无关人员站在冷拉线两端，或跨越、触动正在冷拉处理的钢筋。操作人员在作业时必须离开钢筋2m以外。

拉速度控制：要使钢筋充分变形，就要适当控制冷拉速度，一般以0.5——1.0为宜。同时要求，冷拉到规定的应力和冷拉率以后，随即停拉2——3以后，再放松钢筋，冷拉厂家，结束冷拉，以给钢筋充分变形的时间。

冷拉控制方法：冷拉时只用冷拉率或者冷拉应力控制叫单控，冷拉时冷拉率和冷拉应力同时应用，称为双控。采用单控，施工简单方便。但对于材质不均匀的钢筋，冷拉方钢，不可能逐根试验（逐根试验，费工费料，不可能这样做，邯郸冷拉，有的同一根钢筋冷拉率也不一样）冷拉质量得不到保证。双控方法可以避免上述问题。冷拉时，对于控制应力已经达到，冷拉率没有超过允许值的，可以认为合格。但是，如果冷拉率已经达到，而冷拉应力还达不到控制应力，这种钢筋要降低强度使用。对于预应力钢筋必须采用双控方法。

冷拉方钢的基本特点：

冷拉方钢在形状规格上是很多样的，就此产品的形式与规格是多样的，大家能够依据不一样的需要进行相应的冷拉生产，这样就能满足生产的各种需要了。冷拉方钢还具有高精角度的特点，在进行冷拉技能的处置的时候，它的生产的技能是十分精巧的，差错也是十分小的。

冷拉方钢在表面上也十分光滑，对于进行冷拉技能处置的钢产品来说，它的产品外表是非常光滑的，做工技能十分精巧；冷拉方钢在进行生产的时候也比较省材料，对于此冷拉工艺是将原材料冷拉挤压变形达致所需的形状、规格及公差原材料的消耗。这相对于传统的机床加工来说自然更加的节省燃料，大大节约了生产的成本。

冷拉型材-新济远金属物资1-邯郸冷拉由苏州新济远金属物资有限公司提供。苏州新济远金属物资有限公司（www.yjy0123.com）是从事“有色金属,黑色金属,扁钢,方钢的销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚霁芸。